

## PVC石塑挡水条挤出设备 仿大理石挡水条机器设备

产品名称	PVC石塑挡水条挤出设备 仿大理石挡水条机器设备
公司名称	张家港市久塑机械设备有限公司
价格	160000.00/套
规格参数	品牌:久塑机械 型号:SZ65 产地:张家港市
公司地址	江苏省张家港市乐余镇202县道旁
联系电话	15162330793

### 产品详情

PVC石塑挡水条挤出设备 仿大理石挡水条机器设备主要配置是由：1、一台300/600型的高低速混合机。

2、两套自动上料机。3、SZSJ-65锥形双螺杆挤出机一台。4.异型材定型台一台。5、热转印机8-11台（实际情况根据产品大小来配备）6、牵引切割机一台。7、产品堆放架一台。8、SZ-45辅机一台等设备所组成。

PVC石塑挡水条挤出设备 仿大理石挡水条机器设备操作流程详细介绍：

1、原材料按照相应的配方配置（一般按照1:3的配置成本控制在由上料将配好的原材料上至高速混合机的热混，由热混混合至相应温度后完成一步混合加热后放入冷锅，冷锅的主要作用就是讲带有热度的原料冷却，释放其中的有毒有害气体，充分达到五毒无味无危害的效果。

2、冷却好的PVC仿大理石原粉料由第二台上料机输送至仿大理石线条生产线机器设备的挤出机中，由挤出机挤出，挤出机中的挤出螺杆由高温加热后能够充分达到原粉的塑化效果，其中分为三段出料区，塑化区，挤出区，它的好处就是挤出来的产品密度精密，表面光滑，更光亮。由挤出机将原料从仿大理石线条挤出磨具中挤出，不同形状的磨具所做出来的仿大理石线条也是不同的。所以说需要生产不同规格的PVC仿大理石线条只需要更换相应的挤出磨具即可！

3、从PVC仿大理石线条挤出磨具中挤出的仿大理石线条就算一地步成型，然后将仿大理石线条根据相应的定型磨具进行第二定型，冷却后的仿大理石线条就算半成品了，接下来由牵引机带动向前挤出，由风干机对其表面进行吹干和除尘，就可以进入下个步骤了。

4、处理干净后的PVC仿大理石线条底料由牵引机带动至热转印机由热转印机根据仿大理石线条的不同的角度，按照不同的压法和力度将其固定压稳。在转印机前端部分由放膜机按照仿大理石的宽度规格放入相应宽度的大理石花色膜，由加热后的转印机利用高温将仿大理石花色膜覆盖在产品的表面，使其达到仿大理石所需要的仿真效果。

5、由热转印机转印好的仿大理石线条就已经算成品了，就可以用切割机切出相应长度的仿大理石线条进行包装入库进行销售了，我公司生产的PVC仿大理石线条生产线机器设我们配置了长度调节器，可以根据不同需要做出不同长度的PVC仿大理石线条来。一般做的好点的PVC仿大理石线条会在表面附上一层uv，效果更佳，使用寿命也长点，表面光泽度更佳

6、我公司生产的PVC仿大理石线条生产线设备是按照的操作流程所生产出来的仿大理石生产机器，它的主要优点就是生产效率高，使用方便，操作简单，再生产的时候可以根据不同的仿大理石线条规格生产不同的PVC仿大理石线条，只需要更换不同的PVC仿大理石磨具即可，转印机的仿膜部分也是采用的简单化操作流程，在生产中需要变更不同的花色膜时，只需要更换一台生产的PVC仿大理石膜就好了，换膜快，操作简单，废品率少，能够限度的减少生产中产生的废料，将客户的成本消耗降低！