

无粉尘 干粉砂浆生产线成套设备——河南砂浆设备网

产品名称	无粉尘 干粉砂浆生产线成套设备——河南砂浆设备网
公司名称	河南科诺机械设备有限公司
价格	350000.00/套
规格参数	品牌:河南科诺机械 型号:KNZS 产地:河南新乡
公司地址	河南省新乡市高新技术开发区大数据产业园
联系电话	0373-5853695 19836279315

产品详情

干粉砂浆生产线成套设备优势：生产车间作业无粉尘,更加环保,随着国家环保业的发展及资源节约型的产业，新型绿色建筑材料也迎来了一个全新的高度，干粉砂浆建筑材料具有节约资源、环境保护、确保工程质量、可实现资源再利用等方面的优良性能，逐步被大家所认知。

干粉砂浆生产线集中生产与传统现场搅拌的砂浆相比，具有现场污染少、适宜规模化生产、品种丰富等特点，同时还能够生产满足市场一些特殊需求的产品，集中生产的干混砂浆优异市场表现，也被国家重视列入到重要的项目之中，我国干粉砂浆生产开始呈现蓬勃发展的局面，建筑干粉砂浆具有广泛的运用前景和 market 价值。

干粉砂浆生产线依据要生产的产品和场地的位置地形采用不同的工艺设计方案。常用的有塔式工艺布置、阶段式工艺布置以及介于二者之间的混合式工艺布置。

1. 塔式工艺布置

塔式工艺布置通常是自上而下配置相应的设备，依次是砂筛分机、储存仓、喂料机、计量斗、混合机、包装机和堆放输送机等。将所有预处理好的原料提升到原料仓顶部，原材料依靠自身的重力从料仓中流出，经电脑配料，螺旋输送计量，混合机拌和再到包装机包装入成品仓储存，或散装入散装车等工序后成为成品，全部生产由中央电脑控制系统操作，配料精度高、使用灵活，采用密闭的生产系统设备使得现场清洁，无粉尘污染。

2. 两阶式布置

两阶式布置是将主原料储仓与混合机平行布置，原料通过二次提升进入混合机，混合机的上部只保留用量相对较小的原料和添加剂储仓，由此降低储料仓的高度，大幅度减少工程投资。通过增加收尘装置减少粉尘污染。

3. 混合式工艺布置

混合式工艺布置是将一部分原料储仓建在地面，如用量大的砂储仓，以降低钢结构造价，该部分原料可以在地面计量后通过二次提升进入混合机；另一部分原料如水泥等粉状物料，经过气力输送入仓，且储存量相对较小，采用高架的方式在混合机上方计量，计量后直接进入混合机，保证物料的输送过程的流畅，造价相对较低。

干粉砂浆成套设备配套系统湿砂烘干系统、干砂分级及储存系统、干砂计量系统、粉料储存系统、粉料计量系统、添加剂储存及计量系统、砂浆高效混合系统、快速装车系统、砂浆储存及散装系统（选配）、中央控制系统组成。

我国干粉砂浆发展的现状

随着国家相关政策的推动，国外先进理念和先进技术的引进，以及各级政府、生产企业、用户的积极努力，我国干粉砂浆行业稳步发展。干混砂浆科研开发、装备制造、原料供应、产品生产、物流及产品应用的完整产业链已初步形成，预拌砂浆中的墙体保温系统专用砂浆，具有高黏结强度、高柔软性、低吸水率等特点，广泛应用于建筑保温，我国建筑节能目标的实施，将会有力带动保温用砂浆市场的快速发展。

人们生活水平的提高，对建筑质量的要求也越来越高。而应用干混砂浆，可以大大提高工程质量。由于受到施工人员的技术熟练程度及水泥、砂子等各种原材料质量的影响，施工现场配置的砂浆，无论是砌筑砂浆、抹面砂浆，还是地面找平砂浆，常常出现建筑物抹灰砂浆开裂现象（即便是传统的黏土砖墙使用水泥砂浆抹灰也会出现大面积开裂），从而造成工程质量不稳定、强度达不到要求、甚至质量低劣的情况时有发生，已成为建筑质量通病。另一方面，国家为减少黏土砖使用，大力推广新型墙体材料，由于这种材料特点使得采用普通水泥砂浆已经不能满足砌筑抹灰需要。而干粉砂浆采用工业化生产，对原材料和配合比进行严格控制，优选原料、计量准确、搅拌均匀，可以确保砂浆质量稳定、可靠。建筑质量要求的提高，将引导传统砂浆向预拌砂浆方向转化。干粉砂浆会受到国家政策的支持，逐渐成为市场的新宠儿。

我国干粉混凝土消费量正是通过强制推行大幅上升的，从而得到了社会的认可。干粉砂浆的发展历程、推广经历、产品属性、政策环境、工程条件与预拌混凝土非常相近，市场应用强制性措施的出台只是一个时机问题。随着国家可持续发展战略的实施，对节约资源、保护环境、确保工程质量的日益重视，国家相关部门会总结商品混凝土的发展经验，扬长避短，走一条快速、高效的干粉砂浆推广之路。