

干渣机下托辊 科成亿电力设备 福建干渣机

产品名称	干渣机下托辊 科成亿电力设备 福建干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

表2.3-1 钢带试车前准备工作检验表序号检验项目检验结果
1检查所有非本设备物品，如螺栓、工具、焊丝等不可遗留在现场
2检查所有轴承座紧固螺栓、润滑脂和密封情况满足运行要求
3检查减速机润滑油的牌号和油位
4检查所有托轮、托辊与输送带接触是否良好，是否转动灵活
5检查张紧机构导向板和尾部台车是否处于自由状态、移动灵活
6检验钢带的直线度、平面度以及与侧向导轮的间隙
7检查安全开关和零速开关是否完好。
8检查过渡段输送带压轮受力状态是否良好
9检查减速机旋转方向是否正确
10启动泵站，在4.0~6.5MPa范围调整张紧压力，使油缸张紧压力值为5.5MPa。
11在驱动滚筒和改向滚筒上，标记钢带两侧边位置刻线，用于检查跑偏情况
经检查合格，具备试运条件。 操作员： 检验员：
检验日期： 年 月 日

空负荷运转2小时试验（20Hz） 见表2.3-2

a) 操作液压系统使张紧钢带，启动输渣机，此时需记录和采集以下数据：

确定钢带初始位置，干渣机下托辊，记录初始值；

测量钢带张紧后钢带机尾部台车位移量；

记录启动时电动机的功率、电流、电压；

b) 待系统稳定后，以15min为间隔观察并记录（表2.3-2）以下数据的变化情况：

钢带张紧后台车位移量；

电动机的功率、电流、电压；

温升：每隔15min采集一次减速机、轴承座及室温；

带速：在尾部张紧段一次记录20个承载板的走行时间，测量五次，取算术平均值。

表2.3-2 钢带空负荷运转2小时试验记录表（频率 Hz、张紧压力 MPa）
时间min

项目0153045607590105120张紧压力（MPa） 钢带位移

（

改造清扫链

在改造清扫链提升角度时，可以将其角度从之前的35°，降低至17°，以此来减轻托辊磨损，减少压辊，获得更好的清扫链出力；另外，还需要将清扫链所对应的出口，准确连接于给料机；而在具体的钢带出口上，福建干渣机，仍然是碎渣机，使其处于独立工作状态，彼此不造成干扰，这样能够消除堆渣对整个清扫链所造成的威胁；还需强调的是，需定期性的检查压辊，清扫链托辊，如果出现严重磨损，干渣机进风口，需即刻更换。

5 调试与试运5.1 准备工作（1）进入调试与试运阶段，钢带输渣机应全部总装完毕、且完成了分步调整。禁止在设备不完善、尚不具备使用条件下试运！

（2）液压系统设备清洗干净、分步调试完毕，干渣机磷板，具备试运条件。

（3）各张紧装置移动灵活，输送钢带起动和运行时滚筒均不应打滑。

（4）各张紧装置在张紧状态，已利用的行程不应大于全行程的50%（钢带 250mm、清扫链 125mm）。

（5）输送钢带边缘与限位轮母线的距离不小于10mm。5.2 清扫链的调试（1）试车前必要的准备工作见表2.2-1

表2.2-1 清扫链试车前准备工作检验表序号检 查 项

目检查结果1检查清扫链运行方向上无障碍物，无螺栓、工具等现场遗留物品

2检查钢带机底板接缝处有无凹凸不平 3检查所有托链轮转动灵活

干渣机下托辊-科成亿电力设备(在线咨询)-福建干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科成亿电力设备——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市北关工业园，联系人：刘先生。