

AMO-IIIDSL-2日本LUBE润滑油泵AMO-IIIDSL-1 鹏和直销

| | |
|------|--|
| 产品名称 | AMO-IIIDSL-2日本LUBE润滑油泵AMO-IIIDSL-1 鹏和直销 |
| 公司名称 | 苏州鹏和液压有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 相城区元和街道汇萃商业广场2幢 |
| 联系电话 | 0512-65468600 15862468879 |

产品详情

日本LUBE电动油泵EGM-10S-4-2C

日本LUBE电动油泵EGM-10S-4-4C

日本LUBE电动油泵EGM-10S-4-7C

日本LUBE润滑油泵EGM-10S-4-3P

日本LUBE润滑油泵AMZ-III-1

日本LUBE润滑油泵AMZ-III-1-3

日本LUBE润滑油泵AMZ-III-2

日本LUBE润滑油泵AMZ-III-100SL-18LP

日本LUBE润滑油泵AMO-III DS-1-3

日本LUBE润滑油泵AMO-III DS-2-3

日本LUBE润滑油泵AMO-IIIDSL-1

日本LUBE润滑油泵AMO-IIIDSL-2

日本LUBE润滑油泵MLZ-CE-A-1

日本LUBE润滑油泵MLZ-CE-A-2L

日本LUBE润滑油泵MLZ-CE-B-2L

日本LUBE润滑油泵MLZ-CE-E-1L

日本LUBE润滑油泵MMXL- CE-1A-2

日本LUBE润滑油泵MMXL- CE-1D-1L

日本LUBE润滑油泵MMXL- CE-2A-2L

日本LUBE润滑油泵MMXL- CE-2C-1L

台湾JINGJI电磁阀 台湾JINGJI液压阀 台湾JINGJI换向阀

BY-E4B BY-E10B BY-E20B

BY-G4B BY-G10B BY-G20B

BY-H4B BY-H10B BY-H20B

BYM-E4B BYM-E10B BYM-E20B

BYM-G4B BYM-G10B BYM-G20B

BYM-H4B BYM-H10B BYM-H20B

BYX-E4B BYX-E10B BYX-E20B

BYX-G4B BYX-G10B BYX-G20B

BYX-H4B BYX-H10B BYX-H20B

BYXD-E4B BYXD-E10B BYXD-E20B

BYXD-G4B BYXD-G10B BYXD-G20B

BYXD-H4B BYXD-H10B BYXD-H20B

BYMD-E4B BYMD-E10B BYMD-E20B

BYMD-G4B BYMD-G10B BYMD-G20B

BYMD-H4B BYMD-H10B BYMD-H20B

BYXM-E4B BYXM-E10B BYXM-E20B

BYXM-G4B BYXM-G10B BYXM-G20B

BYXM-H4B BYXM-H10B BYXM-H20B

BYXMD-E4B BYXMD-E10B BYXMD-E20B

BYXMD-G4B BYXMD-G10B BYXMD-G20B

BYXMD-H4B BYXMD-H10B BYXMD-H20B

咱们在使用齿轮泵的时候避免不了要碰着齿轮泵的磨损，因此会出现许多问题，所以咱们要学会普遍的对齿轮泵的一个维修技术。有了问题能够对其做出一个准确的判断，接下来我就为大家讲一下普通的维修技术：

1.工作平面的维修：要是泵盖工作平面磨损比较小，可自己动手研磨法消除磨损痕迹，即在平台或厚玻璃板上放少许气门砂，然后将泵盖放在上面进行研磨，直到把磨损痕迹磨掉，工作表面平整为止。要是泵盖工作平面磨损深度超过零点一毫米时，就要采取先车削在研磨的来维修。

2.主动轴衬套孔的维修：泵盖上的主动轴衬套孔磨损的修理与壳体主动轴衬套孔磨损的维修方法一样。

泵壳内腔的修理：泵壳内腔磨损后，都采取内腔镶套法修复，即将内腔搪大后镶配铸铁或钢衬套。镶套后，将内腔搪到要求的尺寸，并把伸出端面的衬套磨去，要和泵壳结合面平齐。

3.阀座的维修：限压阀有球形阀和柱塞式阀两种。球形阀座磨损后，可将一钢球放在阀座上，然后用金属棒轻轻敲击钢球，直到球阀与阀座密合为止。要是阀座磨损严重，要铰削除去磨痕，再用上法使之密合。柱塞式阀座磨损后，可放入少许气门砂进行研磨，磨到密合为止。

以上说的是针对齿轮泵基础的一些关于零部件的维修，咱们在应用的过程中也许还会遇到其他方面不同的问题，咱们还得对这些不同的问题认真的探讨找出其中问题所在的原因。