沧州实验室污水处理设备

产品名称	沧州实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

沧州实验室污水处理设备

一、设备介绍　实验室综合废水处理系统由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元等技术工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理系统。系统运行采用 PLC 可编程控制系统和人机界面操作系统、远程监控及操作系统，按照 PLC 控制器设定好的程序和 PH 自控仪表设定的参数进行全自动运行，多级自动在线监测。
针对不同化验室废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省药品耗量，无须专人值守。实验室综合废水处理设备针对不同实验室产生的有机、无机、生物类废水成分和浓度采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除实验室综 合废水中的 COD、BOD、SS、色度、病毒、有机溶剂和重金属离子等，经过处理后实验室综合废水可达到国家污水综合排放标准【GB8978-1996】。
试验室综合废水处理设备是目前国内技术、自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人值守的一套专门用于国内各行业实验室综合废水处理的设备，深受用户的好评，广泛应用于国内外科研院所、高等院校、环境监测、产品检验、食品药品检验、出入境检验检疫、疾控中心、地矿测试中心、分析测试中心、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、农产品检测、医 疗机构、中心血站、企业等行业实验室、化验室废水处理。二、实验室综合废水处理系统功能特点1、实用性广可适应各类实验室的废水处理；2、采用多项先进的专利技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放标准；3、自动化程度高中央集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；4、自动保护功能漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载 保护功能；5、系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；6、运行成本低系统功率小，耗能低；运行稳定，故障少，维护成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，药品耗量少；无须专人值守，免专人管理费用等；7、环境友好系统选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处

理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对环境的污染；

8、智能集成化通过“一站式”一体化设计，占地面积小，处理速度快、安装移动方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；

三、工艺流程图