

# 150mm游标卡尺 特马电子 游标卡尺厂家

产品名称	150mm游标卡尺 特马电子 游标卡尺厂家
公司名称	东莞市特马电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28#楼A区
联系电话	15918380634

## 产品详情

带表卡尺一般能测量内径、外径、深度、台阶四种测量功能，能进行直接测量和比较测量。

直接测量：用卡尺直接测量工件，按上述读数方法读出工件的测量值。带表游标卡尺比较测量：将标准量块（或标准样件）置于两测量面间（孔，则用环规），先松开表盘紧固螺钉，转动盘，150mm游标卡尺，使表针与“零”线重合，锁紧表盘，然后测量工件，从指示表上即可读出工件相对于标准件样件的尺寸差值。这对同一尺寸的大批量检查，将大大提高工效。

东莞市特马电子有限公司始终坚持完善服务，保证品质，游标卡尺制造供应商，满足客户的质量方针。以先进的技术，游标卡尺厂家，优良的产品，稳定的质量，全方面的服务为宗旨。产品除内销外，还远销欧美、东南亚等国家和地区。

游标卡尺的测量方法: (外径)

步骤一:将被测物擦干净，使用时轻拿轻放;

步骤二:松开千分尺的固紧镙钉，校准零位，向后移动外测量爪，使两个外测量爪之间距离略大

于被测物体;

步骤三:一只手拿住游标卡尺的尺架，将待测物置于两个外测量爪之间，游标卡尺品牌哪家好，另一手向前推动活动外

测量尺，至活动外测量尺与被测物接触为止。

步骤四:读数。

注意: 1)测量内孔尺寸时，量爪应在孔的直径方向上测量。

2)测量深度尺寸时，应使深度尺杆与被测工件底面相垂直。

东莞市特马电子有限公司是一家从事精密量具的开发、设计、生产、销售、服务为一体的高新技术企业。公司全方面贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准，在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。

带表卡尺的外观修理：主要包括:除锈、去污，清除磕碰拉毛等影响外观的缺陷。

修理时，首先撬开表蒙胀圈，拔掉指针，取掉表盘，松开固定表体的三个螺钉，取下表体。然后再拆卸其它零件，用清洗干净，尤其要将齿轮与齿条牙槽中的油污洗净。表蒙一般都有划伤拉毛，可用抛光膏研磨抛光。主尺的磨损、弯曲变形的修理和活动部分的相互作用的修理与普通卡尺基本相同。

东莞市特马电子有限公司为实现管理规范化，产品质量稳定化的目标不懈努力，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

150mm游标卡尺-特马电子-游标卡尺厂家由东莞市特马电子有限公司提供。东莞市特马电子有限公司是一家从事“数显卡尺,防水卡尺,数显千分表,数显高度规,水平仪,角度尺”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“特马量具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使特马在量具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！