

# 柳州电主轴 久越机械 水冷电主轴

产品名称	柳州电主轴 久越机械 水冷电主轴
公司名称	马鞍山市久越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区九博科技园181号
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

高速电主轴对于数控机床模块化设计方面的作用。

高速电主轴对于数控机床模块化设计、简化机床结构、提高机床性能方面的作用。

### (1) 实现某些数控机床的特殊要求

有些数控机床，如并联运动机床、五面体加工中心、小孔和超小孔加工机床等，必须采用电主轴，方能满足完善的功能要求。

### (2) 改善机床性能，提高可靠性

采用电主轴结构的数控机床，由于结构简化，电主轴厂家，传动、连接环节减少，因此提高了机床的可靠性；技术成熟、功能完善、性能优良、质量可靠的电主轴功能部件使机床的性能更加完善，可靠性得以进一步提高。

## 从哪些方面判断精密机械电主轴好坏？

精密机械电主轴由无外壳电机、主轴、轴承、主轴单元壳体、驱动模块和冷却装置等组成。电机的转子采用压配方法与主轴做成一体，主轴则由前后轴承支承。电机的定子通过冷却套安装于主轴单元的壳体中。主轴的变速由主轴驱动模块控制，而主轴单元内的温升由冷却装置限制。在主轴的后端装有测速、测角位移传感器，前端的内锥孔和端面用于安装刀具。

### 1, 外包装

大品牌的轴承厂家在产品的外观装的设计上也会下功夫，因为注重品牌形象和市场影响力，无论从模块上还是线条都会非常清晰明朗。而小厂家在产品的包装上则会偷工减料，水冷电主轴，外表模糊不清。

## 2, 钢印

钢印是辨别轴承真伪的重要因素，轴承还未经过热处理之前，都会使用的钢印技术，车床电主轴，对钢印进行了压字，因此字体清晰。一般在轴承体上均会印有字样、品牌等各种厂商信息，而钢印是识别轴承真伪的重要因素。

## 3, 色泽

轴承的外观颜色可以充分反应出轴承产品的材质情况，一些厂商在钢材使用上大下文章，降低钢材型号，以次充好来代替钢材产品，在外观颜色大多发白，同轴承钢的偏绿色有着较为明显的区别，而轴承的色泽方面则能很好的识别这些低价材料。

## 4, 油迹

一些厂商为了达到防锈的目地，在轴承表面加上厚厚的油渍，降低其本身的光洁度，而轴承体表面上的油决定着轴承产品的防锈能力。

电主轴单元凸出的问题是内藏式主电动机的发热。由于主电动机旁边就是主轴轴承，如果主电动机的散热问题解决不好，还会影响机床工作的可靠性。主要的解决方法是采用循环冷却结构，分外循环和内循环两种，冷却介质可以是水或油，使电动机与前后轴承都能得到充分冷却。

主轴轴承是电主轴的核心支承，也是电主轴的主要热源之一。当前精密高速电主轴，大多数采用角接触陶瓷球轴承。因为陶瓷球轴承具有以下特点：

由于滚珠重量轻，离心力小，动摩擦力矩小。

因温升引起的热膨胀小，使轴承的预紧力稳定。

弹性变形量小，刚度高，寿命长。

由于电主轴的运转速度高，因此对主轴轴承的动态、热态性能有严格要求。合理的预紧力，良好而充分的润滑是保证主轴正常运转的必要条件。采用油雾润滑，雾化发生器进气压为0.25~0.3MPa，选用20#透平油，油滴速度控制在80~100滴/min。润滑油雾在充分润滑轴承的同时，柳州电主轴，还带走了大量的热量。前后轴承的润滑油分配是非常重要的问题，必须加以严格控制。进气口截面大于前后喷油口截面的总和，排气应顺畅，各喷油小孔的喷射角与轴线呈15°夹角，使油雾直接喷入轴承工作区。

柳州电主轴-久越机械-水冷电主轴由马鞍山市久越机械制造有限公司提供。马鞍山市久越机械制造有限公司是从事“电主轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：俞总。