

POM 美国杜邦 111P NC010 注塑级POM 高粘度POM 吹塑级POM 赛刚POM 塑胶原料

产品名称	POM 美国杜邦 111P NC010 注塑级POM 高粘度POM 吹塑级POM 赛刚POM 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	14.80/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

物性表

数据提供企业[吉顺橡塑] | 数据修正企业[暂无!]

机械性能强度条件	测试方法	数值/描述	单位	kg/cm(MPa)[Lb/in]
断裂伸长率	ASTM D638/ISO 527		%	
拉伸模量	ASTM D638/ISO 527			3200
伸长率	ASTM D638/ISO 527		%	
弯曲模量	ASTM D790/ISO 178			2900
弯曲强度	ASTM D790/ISO 178			80
洛氏硬度	ASTM D785			120
IZOD	1/4" 23			ASTM D256/ISO 179
缺口冲击强度			1/4" -30	ASTM D256/ISO 179

	1/8" 23	ASTM D256/ISO 179
	1/8" -30	ASTM D256/ISO 179
Charpy冲击强度	23 (缺口)	ASTM D256/ISO 179
	-30 (缺口)	ASTM D256/ISO 179
	23 (无缺口)	ASTM D256/ISO 179
	-30 (无缺口)	ASTM D256/ISO 179
拉伸断裂伸长率(延伸率)	ASTM D638/ISO 527	%
物性性能测试条件测试方法数值/描述单位	ASTM D792/ISO 1183	1.42
成型收缩率	ASTM D955	%
熔融指数 (流动系数)	200 /5kg	ASTM D1238/ISO 1133
	220 /10kg	ASTM D1238/ISO 1133
吸水率 23 /24H	ASTM D570/ISO 62	%
热性能测试条件测试方法数值/描述单位	退火	ASTM D648/ISO 75
	未退火	ASTM D648/ISO 75
维卡软化点	ASTM D1525/ISO R306	()
熔点	-	()
燃烧性 (率)	UL94	HB
线性膨胀系数	ASTM D696/ISO 11359	mm/mm.
其他测试条件测试方法数值/描述单位		
颜色		

特性
用途

高刚性 良好的尺寸稳定性
工程配件 电线电缆应用