

rosh检测仪 浪声仪器有限公司

产品名称	rosh检测仪 浪声仪器有限公司
公司名称	苏州浪声科学仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市高新区竹园路209号3号楼11层
联系电话	13073301868 13073301868

产品详情

1. 测量速度快：测量速度比其它TT系列快6倍；2. 精度高：本公司产品简单校0后精度即可达到1-2%是目前市场上唯壹能达到的产品，其精度远高于时代等国内同类.比EPK等进口产品精度也高；3. 稳定性：测量值的稳定性和使用稳定性优于进口产品；4. 功能、数据、操作、显示全部是中文测量方法。

使用仪器时应当遵守的规定a 基体金属特性对于磁性方法，标准片的基体金属的磁性和表面粗糙度，应当与试件基体金属的磁性和表面粗糙度相似。对于涡流方法，标准片基体金属的电性质，应当与试件基体金属的电性质相似。b

基体金属厚度检查基体金属厚度是否超过临界厚度，如果没有，可采用3.3中的某种方法进行校准。c 边缘效应不应在紧靠试件的突变处，如边缘、洞和内转角等处进行测量。d 曲率不应在试件的弯曲表面上测量。e 读数次数

3、温度的影响。一般固体材料中的声速随其温度升高而降低，有试验数据表明，热态材料每增加100 ° C，声速下降1%。对于高温在役设备常常碰到这种情况。

4、耦合剂的影响。耦合剂是用来排除探头和被测物体之间的空气，rosh检测仪，使超声波能有效地穿入工件达到检测目的。如果选择种类或使用方法不当，将造成误差或耦合标志闪烁，无法测量。实际使用中由于耦合剂使用过多，造成探头离开工件时，仪器示值为耦合剂层厚度值。

5、被测物体(如管道)内有沉积物，当沉积物与工件声阻抗相差不大时，测厚仪显示值为壁厚加沉积物厚度。

镀层测厚仪是将X射线照射在样品上，通过从样品上反射出来的第二次X射线的强度来。测量镀层等金属薄膜的厚度，因为没有接触到样品且照射在样品上的X射线只有45-75W左右，所以不会对样品造成损坏。同时，测量的也可以在10秒到几分钟内完成。用磁性传感器测量钢、铁等铁磁质金属基体上的非铁磁性涂层、镀层，例如：漆、粉末、塑料、橡胶、合成材料、磷化层、铬、锌、铅、铝、锡、镉、瓷、珐琅、氧化层等。用涡流传感器测量铜、铝、锌、锡等基体上的珐琅、橡胶、油漆、塑料层等。rosh检测

仪-浪声仪器有限公司由苏州浪声科学仪器有限公司提供。苏州浪声科学仪器有限公司位于江苏省苏州市高新区竹园路209号3号楼11层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前浪声仪器在分析仪器中享有良好的声誉。浪声仪器取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。浪声仪器全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。