

扬州柴油密度检测 柴油铜片腐蚀检测

产品名称	扬州柴油密度检测 柴油铜片腐蚀检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

成型油由高度精炼矿物油配合极压剂、润滑剂、活性硫复合剂制成，中等粘度，具有较高的极压性能，好的成型油可以有效降低机械加工时的温度和油雾的产生，延长刀具寿命，提高产品的光洁度。下面和大家简单说一说成型油的主要质量控制指标。成型油的主要质量控制指标有粘度、闪点、倾点、脂肪含量、硫含量、氯含量、铜片腐蚀、水分、机械杂质、四球试验等。关于测定方法可参考有关的试验方法标准，在此仅对部分项目给予简单说明。

(1) 脂肪含量脂肪是成型油中的油性添加剂，是划分成型油类别的一个重要指标。脂肪在成型油中可起到降低摩擦系数、减少刀具磨损的作用（对防止后刀面的磨损尤为有效）。加有较多脂肪的成型油特别适合于有色金属加工以及变形量不大但产品精度及光洁度要求高的场合（如精车丝杠）。一般可用皂化值来大致判定其脂肪含量。成型油中脂肪含量过高或其质量控制不当，容易在机器上形成粘性物质造成机件运动不灵活，严重时会变成漆膜即所谓“穿黄袍”。

(2) 氯含量成型油中氯主要来自含氯的极压剂。氯需要在较高含量（大于1%）时，方可显现出有效的极压作用。如果氯含量不足1%，可以认为它不是为了提高润滑性。一般含氯极压成型油其氯含量都在4%以上，*高时可达30%—40%。但出于职业卫生及环保方面的考虑，有些国家已对切削油中氯的*高含量做了规定，如日本的JIS规定氯含量不得超过15%。氯对不锈钢的加工以及在拉拔成型加工中都非常有效。其缺点是不够稳定，遇水或温度过高时会分解产生HCl引起腐蚀、生锈。

(3) 硫含量成型油中硫来自两个方面。一个是加入的含硫化极压剂，另一个是来自其他没有极压作用的含硫化合物，如基础油中原有的天然硫化物以及防锈剂、抗氧剂等。有效的硫只需很低含量（0.1%）即可产生明显的极压效果。含硫极压剂对抑制积屑瘤特别有效，但可惜现在还没有简单的方法能分别测出有极压性的硫和没有极压性的硫。所以很难仅仅依据其硫含量（特别是硫含量不高时）判断其极压性如何。不过现在多数成型油制造厂家在其产品说明书中都标明加入的极压剂硫含量。

(4) 铜片腐蚀&测定的方法是铜片法。腐蚀活性的大小用级数表示，1—2级为低活性或非活性，3—4级为高活性。级数越大，腐蚀活性越强。铜对硫很敏感，用此法可以判断成型油中有没有含硫极压剂和极压剂的活性大小（注意：此法不能判断含硫剂的多少）。此项目也是划分成型油类别的一个重要指标。

(5) 四球试验可测定无卡咬负荷。用此法可大致判断成型油的极压性，特别是用结合硫、氯含量及铜片

腐蚀进行综合分析时，可以对其润滑性有更全面的了解。但应强调说明，四球试验所给出的极压性只是在标准条件下的评定结果，此结果与切削性能优劣并没有严格的对应关系。