

江门590 DIGITAL SERIE直流调速器报警维修

产品名称	江门590 DIGITAL SERIE直流调速器报警维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

江门590 DIGITAL SERIE直流调速器报警维修，鹤山EUROTHERM DRIVES直流调速器维修

江门腾鸣自动化控制设备有限公司一直致力于工控产品维修。具有一批专业知识扎实，实践经验丰富，毕业于华南理工大学、广东工业大学高等院校的维修技术精英。维修服务过的企业，遍布全国。我们专业维修张力传感器、称重传感器、流量计、变频器、直流调速器、PLC、触摸屏、伺服控制器、工控机等各种工业仪器。丰富的经验是我们的资本，扎实的理论是我们的骄傲，

3个维修服务点

地址1：江门市番禺区钟村镇105国道路段致业科技中心C座202

地址2：肇庆市高新区（大旺工业园）

地址3：广州番禺办事处

不可质疑的五大优势：

一，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）

二，无电气图纸资料也可维修

三，高校合作单位

四，行业协会副理事长单位

五、免费电话资料，提供免费服务。

江门腾鸣自动化公司合理设置三个维修服务点,可为广州,广州经济技术开发区东区西区,禅城,番禺,黄埔,佛山,南沙,中山,萝岗,新塘,永和,珠海,三水,顺德,南海,高明,肇庆,东莞,深圳,汕头,江门,清远,汕尾等地的客户提

提供免费出差维修服务。广东省外的设备可快递至我司维修,提供现场检测维修服务(需协商差旅费用)。

江门市三区:蓬江区、江海区、新会区,四县级市:台山市、鹤山市、开平市、恩平市。江门市区:蓬江区(除棠下、杜阮、荷塘以外)、江海区(外海、礼乐以外)、新会区(会城)江门市郊:外海、礼乐、棠下、杜阮、荷塘台山市区(台城)鹤山市区(沙坪)开平市区(三埠、长沙)恩平市区(恩城)

590直流调速器维修、欧陆直流调速器维修、PARKER直流调速器维修、SSD直流调速器维修、siemens直流调速器维修、西门子直流调速器维修、ABB直流调速器维修、

590 DIGITAL SERIE直流调速器维修常见故障:上电无显示,上电过电压报警,上电过电流报警,OC报警,OL报警,输出不平衡,模块损坏,参数错误等故障。

活折板支架与活折板可采用如下修理工艺:

1)选准加工工艺基准,用矩形刮研工具或平尺拖研各表面,使活折板支架各表面平面度误差在全长上不超过0.02mm,各表面之间的平行度误差和垂直度误差达到技术要求。

2)活折板表面1与活折板支架配刮或配磨(图6-19),其配合间隙为0.01~0.02mm,应使活折板在支架内无阻碍地自由落下,若配合间隙超差,可更换活折板或在活折板表面1上镶厚度为3~5mm的金属板修复。

3)活折板与活折板支架的拼装,用铰刀进行配铰,然后将活折板单独铰一次,保证锥销轴装入后活折板能在支架上轻松转动90°。以上。常用的拉床按加工表面可分为内表面和外表面拉床两类;按机床的布局形式可分为卧式和立式两类。此外,还有连续式拉床和专用拉床。

拉床的主参数是额定拉力。拉削时工作拉力较大,所以拉床一般采用液压传动。常用拉床的额定拉力有100kN、200kN、400kN等,如L6120型卧式内拉床的额定拉力为200kN。表面,推刀支承在上支架3上,自上向下移动进行加工。

图6-55所示为立式外拉床的外形图。滑块2可沿床身4的垂直导轨移动,滑块2上固定有外拉刀3,工件固定在工作台1上的夹具内。滑块垂直向下移动,完成工件外表面的拉削加工。工作台可作横向移动,以调整背吃刀量,并用于刀具空行程时退出工件。

(3)连续式拉床 图6-56所示为连续式拉床的工作原理图。链条7被链轮4带动按拉削速度移动,链条上装有多夹具6。工件1在位置A被装夹在夹具中,经过固定在上方的拉刀3时进行拉削加工,此时夹具沿床身上的导轨2滑动。夹具6移至B处即自动松开,工件落入成品收集箱5内。这种拉床由于连续进行加工,因而生产率较高,常用于在大批量生产中加工小型零件的外表面,如汽车、拖拉机连杆的连接平面及半圆凹面等。齿轮加工机床种类繁多,它们的加工方法虽各不相同,但按其工作原理可分为成形法和展成法两大类。

(1)成形法(也叫仿形法)按此原理加工圆柱齿轮时,所用刀具的切削刃形状与被加工齿轮齿槽的截面形状相同。这类成形刀具有单齿廓和多齿廓两种。

(2)展成法(也叫滚切法)此方法是建立在齿轮啮合原理基础上的。自动扶梯是商场、车站、机场广泛运用的一种载人跋涉设备,在商场两台扶梯一台作为上行,另一台作为下行,作业一段时刻后就人为地进行沟通,即上行的沟通为下行,下行的沟通为上行运SAJ变频器在自动扶梯上的运用。在作业进程中,顾客的流量在不相一同段有较大的分歧样,有时乘自动扶梯或许一自个也没有,因为顾客到来具有随机性,也不或许在无人乘坐时将自动扶梯接连作业,未进行调速操控的自动扶梯只能以额外速度空转,这么作业很不经济,糟蹋很多的电能,并且,链条、皮带磨损大、修补周期短,给正常运用带来了不少费事。这么,可减低链条、皮带的磨损;转速下降后,电机的输出功率大凹凸削减,带来了必定的节能效果。无人乘坐的时刻越长,节能的效果越明显。

一、改造计划

SAJ8000通用矢量型变频器操控主动扶梯的电机，载客作业时变频器设置为外端子操控，速度操控设置为多段方法，即设置正常作业频率(50Hz)、减速作业频率(15Hz)。修补(匍匐)时，作业频率较低，大概在25Hz分配。

1、传感器

传感器为红外线传感器，设备在主动扶梯的进口处离地上2.5m,高的方位上，集结镜头对准来客的方向上，并略向下歪斜。因为上、下扶梯的作业方法要守时沟通，因而，每一台主动扶梯的进口、出口都要设备红别传感器。将这两个传感器的输出接到变频器内守时器的输入端上。主动扶梯作业时，断开出口传感器的信号。

运用红外线的物理性质来进行丈量的传感器。红外线又称红外光，它具有反射、折射、散射、干涉、吸收等性质。任何物质，只需它自身具有必定的温度(高于必定零度)，都能辐射红外线。红外线传感器丈量时不与被测物体直触摸摸，因而不存在抵触，并且有活络度高，反响快等利益。

红外线传感器包含光学体系、查看元件和转换电路。光学体系按构造纷歧样可分为透射式和反射式两类。查看元件按作业原理可分为热敏查看元件和光电查看元件。热敏元件运用最多的是热敏电阻。热敏电阻遭到红外线辐射时温度增加，电阻发作改动，经过转换电路成为电信号输出。光电查看元件常用的是光敏元件，通常由硫化铅、硒化铅、砷化镓、砷化镓、碲镉汞三元合金、锗及硅掺杂等资料制成。

红外线传感器常用于无触摸温度丈量，气体成分剖析和无损探伤，在医学、军事、空间技能和环境工程等范畴得到广泛运用。例如选用红外线传感器远间隔丈量人体外表温度的热像图，能够发现温度反常的部位，及时对疾病进行确诊医治;运用人工卫星上的红外线传感器对地球云层进行监督，可完毕大计划的气候预告;选用红外线传感器可查看飞机上正在作业的建议机的过热心况等。

2、无人乘坐时电梯的减速作业。

假定，传感器监测到有人走向扶梯，通常传感器的监测间隔为6m,地上间隔大概为4.2m,人走过这段间隔约需要 $t_0=5s$ 分配，这段时刻内，变频器从15Hz作业加快到50HzCONTROL,为安全思考，有必要在人踏上扶梯之前应完毕加快，加快时刻为2s.人踏上到走下扶梯的时刻为 t_1 .假定在时段内无人到来，经过 $t_2=5s$ 延时后，变频器降速到15Hz作业。

SAJ8000系列变频器是一款矢量操控型高功用变频器，十分适宜相似于电梯类的恒转矩位能负载，别的，无需用plc,而运用变频器内置的计时单元，设置计时单元的计不时刻为 $(t_0+t_1+t_2)$ ，有人走进进口时，传感器信号送到计时器，计时器开端计时，在 $(t_0+t_1+t_2)$ 秒内，无人走进进口时，经过 $(t_0+t_1+t_2)$ 秒扶梯主动转换到低速作业;如在 $(t_0+t_1+t_2)$ 秒内有人走进进口，传感器输入的信号对计时器复位并从头开端计时，扶梯就一向以正常速度作业。

3、再生能量的处理

主动扶梯在做下行作业时，电机遇进入再生发电状况，载客量越多，发作的再生能量越大。假定不对再生能量进行处理，将致使变频器再三‘过压’停机，有或许对乘客构成损害。但思考到有时或许以一台扶梯独自做下行作业，这时就选用能耗制动的方法处理再生能量。SAJ变频器有内置制动单元，只需在P、PB端子上接入制动电阻即可。

4、电磁抱闸

当某种要素发作急迫泊车时，不必思考从头起动为带载起动(即人站在扶梯上起动)，为安全起见，扶梯在接连时有必要有制动设备，在作业时又不起制动效果。

二、改造后的功用

1、坚持原有电梯的‘长时刻作业’方法和的‘主动载客作业’方法并存，用户可随时挑选选用其间一种方法作业，当挑选原有电梯‘长时刻作业’方法时，变频器操控线路彻底撤出。这么可运用户需要挑选原有方法或变频器操控线路需要保护时，都可便当切换，确保了电梯正常作业。

2、线路改造后，确保在任何作业方法下都能契合国家 GB-16899 关于扶手电梯安全规范的央求。

3、‘主动载客作业’方法作业时，起动、接连或速度转换平稳顺利，无跳动感触，酣畅感较好。

4、延伸设备的运用寿数，削减资料的自损耗。如：电机寿数、链条的损耗、皮带磨损等。

5、无乘客时，电梯低速作业，当有乘客抵达进口时，电梯主动转入全速作业。乘客脱离电梯后若再无乘客，经延时后电梯主动转回到低速作业。

三、节能与利益

1、节约用电

设备设备调试一次开车成功，作业平稳、节能效果明显。改造前工频作业时每部扶梯天天耗电高达 80 度分配，变频改造后由正本的全速作业变为有人时全速作业，作业频率 50Hz，无人时低速匍匐，作业频率 15Hz,其天天用电 28 度分配度，大大下降了能耗，其节约用电率为65%.

2、出资酬谢期

主动扶梯的作业时刻长，空载率高，变频调速改造后节约用电十了解显，而商业用电的电价又对比高，因而效益对比好。