

YD998耐磨药芯焊丝YD998耐磨焊丝

产品名称	YD998耐磨药芯焊丝YD998耐磨焊丝
公司名称	南宫市标力合金焊接材料厂
价格	25.00/公斤
规格参数	标力:1.2-1.6 998:1.2-1.6 河北:1.2-1.6
公司地址	河北邢台市清河县运河道街112号
联系电话	0319-5395072 15200183856

产品详情

产品详情

Product details

气（自）保护堆焊耐磨药芯焊丝化学成分及用途

牌号	保护气体	C	Mn	Si
YD212-1	CO ₂	0.3-0.6		
YD247-1	CO ₂	0.7		2-3
YD337-1	CO ₂	0.25-0.55		
YD397-1	CO ₂	0.6	1.5-2.5	1.0
YD616-2	无	3.0-3.5	0.9-1.2	0.7-1.0
YD646Mo-2	无	2.9-3.4	0.6-1.0	0.5-1.9
YD698	Ar及CO ₂	3.0		

名称 规格 硬度 使用 说明

YD114 1.2mm 1.6,mm 50~55 堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后。具有快速加工硬化的特点

YD115 1.2mm 1.6,mm 50~55 加工硬化效果显著，用于受严重冲击高锰钢堆焊

YD212 1.2mm 1.6,mm 50~55 气保耐磨药芯焊丝

YD227 1.2mm 1.6,mm 55~60 气保耐磨药芯焊丝

YD256 1.2mm 1.6,mm 52~56

用于堆焊在冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。

YD258 1.2mm 1.6mm 60~65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

YD261 1.2mm 1.6,mm 60~65 高硬度耐磨焊丝

YD265 1.2mm 1.6,mm 60~67 高硬度耐磨焊丝

YD288 1.2mm 1.6,mm 59~65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

YD322 1.2mm 1.6,mm 57~62 用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性能较高之机械零件

YD350 1.2mm 1.6,mm 32~35 连铸辊的堆焊

YD351 1.2mm 1.6,mm 38~42 连铸辊的堆焊

YD352 1.2mm 1.6,mm 45~50 连铸辊的堆焊

YD405 1.2mm 1.6,mm 50~55 受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

YD432 1.2mm 1.6,mm 50~55 受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

YD467 1.2mm 1.6,mm 60 ~ 65

地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复

YD507 1.2mm 1.6,mm 38~44 510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

YD508 1.2mm 1.6,mm 45~50 510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

YD518 1.2mm 1.6,mm 45~50 堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊

YD601 (Z) 1.2mm 1.6,mm 60~64 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

YD605 (Z) 1.2mm 1.6,mm 65~66 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊

YD611 (Z) 1.2mm 1.6,mm 60~65 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊

YD688 1.2mm 1.6mm 62-67 铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝，多用于破碎机的维修及再生修复

YD818 1.2mm 1.6,mm 70~75 高耐磨抗裂碳化 钨堆焊焊丝

YD888 1.2mm 1.6,mm 58~62 高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝

YD998 1.2mm 1.6,mm 73-78 碳化铌型高硬度耐磨堆焊焊丝（无裂纹型）