

中兆通幕墙材料公司 银行铝单板

产品名称	中兆通幕墙材料公司 银行铝单板
公司名称	天津中兆通幕墙材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海经济开发区北区中央大道8号
联系电话	15510903111 15510903111

产品详情

铝单板是怎样安装的？

铝单板安装流程：

1、骨架安装

(1)铝板幕墙在完成立面分格放线工作后，在支撑处结构梁边采用后置锚固，即首先在打入M10*110的后切式锚栓，装上镀锌钢底码。然后焊上企码，通过M10*110的不锈钢六角头螺栓将方管与钢码连接起来，完成校正后，再将开锯好的横柱安装在主柱上，横料安装单边采用固定烧焊连接，另一边采用活动支撑，以保证足够的变形。
后所有经过焊接的钢构件均要清除焊渣后，涂防锈富锌漆。

(2)骨架装好后再按图将隐蔽项目装上，所有螺孔及抽钉孔均在现场钻孔，装好的螺丝必须在螺丝头上挤上耐候胶。

2、铝板定制

(1)骨架安装完毕后，由设计工艺员按放线实际尺寸绘制铝板加工图，确定其型号、规格、数量、表面处理要求，然后由采购员联系加工事宜。

(2)生产厂家按照铝板加工成型图，进行剪、冲、折、钻、种钉、焊角、灌胶、装加强肋成型。然后进行打磨、前处理、烘干、喷底漆、面漆、罩漆后，搽油、冷却，加工完毕的铝板待检验合格后，进行包装，然后运至工地安装。

3、铝板挂装铝板进程经验收合格后，在钢龙骨上弹上安装控制线。然后，将加工好的铝板按型号搬至的位置上调校好后，用自钻自攻螺丝与骨架连接，待与上下左右调校平整后，进入下一个工序。

4、打胶打胶前，应用二清洁胶路材料表面，并在未挥发前用干净的白布擦干，银行铝单板，然后填入适当尺寸的发泡胶条(胶条要填实，不再出现变形)，在沿胶路完成边粘贴美纹纸后，灌注密封胶。胶缝要保持饱满，并且不可重复使用，然后用小挂刀将胶路挂平，后小心撕掉美纹纸，注意不得污染铝板表面。

铝单板是近年来兴起的一种新型吊顶，属开敞式吊顶。其吊顶装饰形式通过特定形状的单元体及单元体组合，使建筑室内顶棚饰面既遮又透，铝单板纵、横及斜向成行，并与照明灯具布置统一考虑，增加了吊顶的总体艺术效果，而且施工工艺简单，施工，工程成本低，适用于大型展览馆、博物馆、体育馆等公共建筑的吊顶。1.工艺原理铝单板装饰构件采用插接、挂接和榫接的方法组拼在一起，然后吊挂在龙骨上，龙骨通过吊杆将荷载传至楼板或屋面结构上。顶以上结构顶棚、墙面及设备喷涂为黑色或深色，使整个吊顶既遮又透浑然一体，铝单板网格与照明灯具相互辉映，增强了吊顶的艺术效果。同时构件均为工厂化生产，制作精度高，减少了现场作业时间，而且质量易保证。2.施工工艺流程浇筑楼板混凝土前预留钢筋吊杆——安装消防、空调、给排水管、强弱电线管道——吊顶以上喷(刷)黑处理——安装吊杆——安装龙骨——拼插铝单板——固定铝单板——安装灯具及消防喷淋头。

铝单板和铝塑板加工过程对比

世界上的铝单板有氟碳喷涂铝单板和辊涂两种，国内暂时还没有棍涂生产线，所以这里铝单板的加工过程主要是讲的氟碳铝喷涂生产氟碳铝单板分为两大步骤：

步是钣金加工。这个过程主要是通过对平板经过裁剪、折边、弯弧、焊接、打磨等工序，把铝单板加工成施工所需的形状和尺寸。

第二步就是喷涂。喷涂就是在加工好的钣金上喷涂油漆。单板喷涂生产。一种是人工喷涂，一种是机器喷涂。

机器喷涂一般只适合规则的平板，但这种铝单板在实际的使用中用的比较少，国内大部分厂家采用的人工喷涂。人工喷涂是一个危险的工作，因为油漆的挥发性和毒性都比较强，很容易造成慢性苯系列，严重影响人的健康。人工喷涂的一大优点就是不管量的大小，颜色都可以任选，而铝塑板的辊涂必须达到一定量才可以加工。铝塑板的加工过程较之铝单板复杂一些，主要是有化成、涂装、复合和修边四大工序，这四个过程除了修边以外其它都是自动化生产。从其加工过程可以看出，铝塑板在环保和安全性方面占有一定的优越性。再加上铝单板的钣金加过程的简易，有些私人作坊也开始涉足，严重影响了铝单板的市场质量的稳定。