

# 苏州常熟市螺丝头部坚固性测试检测

产品名称	苏州常熟市螺丝头部坚固性测试检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

头部坚固性测试时，试件应为经尺寸等检验合格的紧固件，将紧固件置于牢固固定的试验模内，用手锤击打螺栓或螺钉头部数次，使头弯曲90°角（角有60°和80°两种，试验时根据螺钉性能等级选取，等级高的选择大角度），然后放大8~10倍检查头部与无螺纹杆部或螺纹过渡圆处，不应发现有裂纹，全螺纹的螺钉，即使在扣螺纹上出现裂纹，只要头部未断掉，仍应视为符合本试验要求。

测试项目：头部坚固性测试。

测试目的：测试紧固件头部与无螺纹杆部或螺纹过渡圆处的牢固性。

项目介绍：头部坚固性测试时，试件应为经尺寸等检验合格的紧固件，将紧固件置于牢固固定的试验模内，用手锤击打螺栓或螺钉头部数次，使头弯曲90°角（角有60°和80°两种，试验时根据螺钉性能等级选取，等级高的选择大角度），然后放大8~10倍检查头部与无螺纹杆部或螺纹过渡圆处，不应发现有裂纹，全螺纹的螺钉，即使在扣螺纹上出现裂纹，只要头部未断掉，仍应视为符合本试验要求。

测试要求：

测试标准 标准名称 样品要求 测试内容

适用范围 GB/T 3098.1-2010

紧固件机械性能 螺栓 螺钉和螺柱

太短而不能实施楔负载试验的紧固件，公称长度 $l \geq 1.5d$ ； $d$ 小于等于10mm

头部与无螺纹杆部或螺纹过渡圆处的牢固性

头部承载能力强于螺纹杆部；公称长度 $l \geq 1.5d$ ； $d$ 小于等于10mm；所有性能等级

ISO 898-1:2013

碳钢和合金钢制造的紧固件机械性能 第1部分：规定性能等级的螺栓、螺钉和螺柱 粗牙螺纹和细牙螺纹