

# 立方氮化硼砂轮 CBN砂轮 青铜砂轮

产品名称	立方氮化硼砂轮 CBN砂轮 青铜砂轮
公司名称	烟台德诚机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:多款供选 材质:多款供选 工作线速度:35
公司地址	烟台市只楚路10号
联系电话	86-05356511899 13963887997

## 产品详情

类型	多款供选	材质	多款供选
工作线速度	35	规格	500
结合剂	树脂、青铜、陶瓷	粒度	60-2000
适用范围	合金钢件	形状	定制各种规格
圆度<	0.1	圆柱度<	0.1

### 性能特点

金刚石、立方氮化硼（cbn）砂轮的主要特点是硬度高、导热率高、锋利度高由此带来高的磨削率。适用于现代工业机械加工中的高效、强力磨削。

运用高科技手段使陶瓷结合剂不但保持了其原有的硬和脆的性能，还有烧结温度低、强度韧性高、把持磨料性能好，并具有耐热、耐油、耐水、耐酸碱、自锐性好、可修整、修整间隔长，有均匀的气孔率，便于冷却、排屑等。在磨削过程中不堵塞、不烧伤工件，与铁族元素不起化学变化，显惰性，降低工件在磨削加工中的疲劳度，增加工件的使用寿命，从而提高加工工件的质量、粗糙度、效率以及加工工件自动化程度，达到降低综合成本的目的。

### 砂轮输写特征及标注

### 砂轮打印标志

## 磨具的选择

磨具的形状和外型的选择，应根据用户所使用的机床和加工的工件对磨具的要求来决定，设计时请参照标准形状和尺寸表，尽可能选择标准形状和尺寸。

注意：在选择新pva砂轮磨具时，我们还需要用户提供下列技术资料，以便我们能及时掌握您的使用要求

工件材质、牌号及硬度 工件表面粗糙度 机床型号 砂轮线速 磨削深度（微米/单行程） 磨削余量（mm） 冷却方式（干磨/湿磨）

磨削的对象及材料

1.陶瓷结合剂cbn 砂轮：主要的磨削对象是硬而韧的材质如：合金钢、高速钢、模具钢、淬火钢、铸铁、冷硬铸铁、镍铬冷硬铸铁、共晶合金铸铁、钛合金、铁族金属材料。

2.陶瓷结合剂金刚石砂轮：主要的磨削对象是硬而脆的材料如：硬质合金、光学玻璃、半导体材料、磁性材料、玛瑙、水晶、宝石等。

3.陶瓷结合剂cbn金刚石混合磨料砂轮：铸铁、铸钢、钨铁硼等。

产品规格：计量单位:片，型号:多款挑选，商品单价:10000.00，类型:多款供选，最小起订量:1，质地:多款供选，供货总数:100000，发怒年限:10，粒度:60-3000（目），企业有进步的机器抛光设施及精密的检测仪器，确保抛光后商品型号切合用户要求.本厂商品选任优质金刚石精制而成，品种多，型号齐...

详细内容：企业有进步的机器抛光设施及精密的检测仪器，确保抛光后商品型号切合用户要求.本厂商品选任优质金刚石精制而成，品种多，型号齐，能知足不一样厂商要求。重要商品有：cbn砂轮，金刚石砂轮，锯片,磨轮,磨盘,磨头,滑轮,修复轮,锉刀,钻头,研磨膏,电镀制品等。合作用户遍及日本,西洋,东南亚等天下各地.可按照用户商品或者图片纸设计抛光定做.迎接来电来图片洽商！

注：可按照用户商品或者图片纸设计抛光定做 致礼！ 顺祝商祺。