## Bayblend PC/ABS FR3010 上海科思创 阻燃级

产品名称	Bayblend PC/ABS FR3010 上海科思创 阻燃级
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海科思创 型号:FR3010 颜色:本色/黑色
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13002196511

## 产品详情

Bayblend PC/ABS FR3010 上海科思创 阻燃级

## PC/ABS特点及应用

PC/ABS,聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物,是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热可塑性塑胶,结合了两种材料的优异特性,ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质,可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上,详细如下:

- 1.汽车内外饰:仪表板,饰柱,仪表前盖,格栅,内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件:笔记本/台式电脑,复印机,打印机,绘图仪,显示器
- 3.电信,移动电话外壳,附件以及智能卡(SIM卡):
- 4.电器产品,电子产品外壳,电表罩和壳体,家用开关,插头和插座,电缆电线管道
- 5.家用电器,如洗衣机,吹风机,微波炉内外部件

## PC/ABS注塑模工艺条件:

干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%,建议干燥条件为90~110C,2~4小时。

熔化温度: 230~300C。

模具温度:50~100C。

注射压力:取决于塑件。

注射速度:尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和 热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。 收缩率在0.5%左右。