

现货供应日本NOP油泵TOP-13MAR

产品名称	现货供应日本NOP油泵TOP-13MAR
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

油泵TOP-4130AMVB日本NOP/Nippon

电机油泵组TOP-220HBVB+1.5KW日本NOP/Nippon

油泵TOP-220HBVB日本NOP/Nippon

油泵TOP-203HWGVB-036日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-216HBVB+1.5KW日本NOP/Nippon

电机TOP-2MY400日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY1500-220HBMVB-2L日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY1500-216HWMVB日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-1ME200-13MA日本NOP/Nippon

油泵TOP-4150AMVB日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY750-220HBMVB日本NOP/Nippon

电机油泵组TOP-1ME100-12MA日本NOP/Nippon

电机油泵组TOP-2MY400-206HBM日本NOP/Nippon

油泵TOP-206HB日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY400-203HBMVB-2L日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY400-204HBMVB-2L日本NOP/Nippon

油泵TOP-N320HVB-VF日本NOP/Nippon

齿轮泵TOP-13A日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY200-208HBMVB日本NOP/Nippon

油泵11013001日本NOP/Nippon

油泵电机组TOP-1ME200-11MAVB日本NOP/Nippon

油泵TOP-220HBMVB-2L日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY1500-220HBMVB日本NOP/Nippon

齿轮泵TOP-N350H日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-1ME100-11MA日本NOP/Nippon

油泵TOP-11MA日本NOP/Nippon

油泵电机组TOP-2MY750-216HBMVB日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY1500-216HBMVB-2L日本NOP/Nippon

泵TOP-216HBMVB-2L日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-1ME200-13AVB日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY400-208HBMGVB-VV日本NOP/Nippon

泵TOP-1PS200-002-12KAVB AC380V/50Hz日本NOP/Nippon

泵TOP-2MY1500-212HWMVD-4L AC380V/50HZ日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-1ME200-13KAVB日本NOP/Nippon

油泵TOP-11GHI日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY750-216HBMVB-2L日本NOP/Nippon

泵电机组TOP-2MY750-208HAMVB15日本NOP/Nippon

油泵TOP-13MARVB日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-2MY1500-212HWMVB-4L日本NOP/Nippon

油泵TOP-212HWM日本NOP/Nippon

电机泵组TOP-N340HVB-5L日本NOP/Nippon

台湾YULIEN定量阀FA330

台湾YULIEN定量阀FA506

台湾YULIEN定量阀FA101

台湾YULIEN定量阀FA0201

台湾YULIEN定量缸FDC-A 100

台湾YULIEN定量缸FDC-A 500

台湾YULIEN定量缸FDC-A 1000

台湾YULIEN气动阀FT803

台湾YULIEN气动阀FT805

台湾YULIEN气动阀FR806

台湾YULIEN友联气动阀FFT803-1

台湾YULIEN友联F100-DC电动泵浦

台湾YULIEN友联F101电动泵浦

台湾YULIEN友联F101-DC电动泵浦

台湾YULIEN友联L101电动泵浦

台湾YULIEN友联F100-D电动泵浦

台湾YULIEN友联M200-1B电动泵浦

台湾YULIEN友联F100-B电动泵浦

台湾YULIEN友联M200-2B电动泵浦

台湾YULIEN友联F102-B电动泵浦

台湾YULIEN友联F80-B电动泵浦

台湾YULIEN友联L102-B电动泵浦

台湾YULIEN友联M100-B电动泵浦

台湾YULIEN友联M200-1A电动泵浦

台湾YULIEN友联M200-2A电动泵浦

台湾YULIEN友联L102-A电动泵浦

台湾YULIEN友联L103-A电动泵浦

修理常识

齿轮泵的修缮知识跟着运用工夫的增进，齿轮泵会呈现泵油缺乏，甚至不出油等毛病，首要缘由是有关部位磨损过大。齿轮泵的磨损部位首要有自动轴与衬套、被动齿轮中间孔与轴销、泵壳内腔与齿轮、齿轮端面与泵盖等。光滑油泵磨损后其首要技能目标达不到要求时，应将其拆开分化，查清磨损部位及水平，接纳响应方法予以修复。

一、自动轴与衬套磨损后的修复 齿轮泵自动轴与衬套磨损后，其共同间隙增大，必将影响泵的油量。可采用修自动轴或衬套的办法恢复其正常的共同间隙。若自动轴磨损细微，只需压出旧衬套后换上规范尺寸的衬套，共同间隙便可恢复到答应局限。若自动轴与衬套磨损严峻且共同间隙严峻超标时，不只要改换衬套，并且自动轴也使用镀铬或振动堆焊法将其直径加大，然后再磨削到规范尺寸，恢复与衬套的共同要求。

二、光滑油泵壳体的修缮 壳体裂纹的修缮：壳体裂纹可用铸508镍铜焊条焊补。焊缝须严密而无气孔，与泵盖连系面平面度误差不大于0.05毫米。自动轴衬套孔与从动轴孔磨损的修缮：自动轴衬套孔磨损后，可用铰削办法消弭磨损陈迹，然后配用加大至响应尺寸的衬套。从动轴孔磨损也以铰削法消弭磨损陈迹，然后按铰削后孔的实践尺寸配制从动轴泵壳内腔的修缮：泵壳内腔磨损后，普通接纳内腔镶套法修复，单机除尘器行将内腔搪大后镶配铸铁或钢衬套。镶套后，将内腔搪到要求的尺寸，并把伸出端面的衬套磨去，使其与泵壳连系面平齐。阀座的修缮：限压阀有球形阀和柱塞式阀两种。球形阀座磨损后，可将一钢球放在阀座上，然后用金属棒悄悄敲击钢球，直到球阀与阀座密合为止。如阀座磨损严峻，可先铰削除去磨痕，再用上法使之密合。柱塞式阀座磨损后，可放入少许气门砂进行研磨，直到密合为止。

三、泵盖的修缮 任务平面的修缮：若泵盖任务平面磨损较小，可用手工研磨法消弭磨损陈迹，即在平台或厚玻璃板上放少许气门砂，然后将泵盖放在上面进行研磨，直到磨损陈迹消弭，任务外表平坦为止。当泵盖任务平面磨损深度超越0.1毫米时，应接纳先车削后研磨的方法修复。除尘器袋笼自动轴衬套孔的修缮：泵盖上的自动轴衬套孔磨损的修缮与壳体自动轴衬套孔磨损的修缮办法一样。四、齿轮的翻转运用 齿轮泵齿轮磨损首要是在齿厚部位，而齿轮端面和齿顶的磨损都相对较轻。齿轮在齿厚部位都是单侧磨损，所以可将齿轮翻转180度运用。当齿轮端面磨损时，可将端面磨平，还研磨光滑油泵壳体连系面，以包管齿轮端面与泵盖的间隙在规范局限内。