

日本NOP油泵TOP-220HBM+210HB

产品名称	日本NOP油泵TOP-220HBM+210HB
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

日本NOP油泵TOP-204HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-206HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-208HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-210HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-212HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-216HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-220HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-204HWMVD

日本NOP油泵TOP-204HWMVB

日本NOP油泵TOP-206HWMVB

日本NOP油泵TOP-206HWMVD

日本NOP油泵TOP-208HWMVD

日本NOP油泵TOP-208HWMVB

日本NOP油泵TOP-210HWMVD

日本NOP油泵TOP-210HWMVB

日本NOP油泵TOP-212HWMVB

日本NOP油泵TOP-212HWMVD

日本NOP油泵TOP-216HWMVD

日本NOP油泵TOP-216HWMVB

日本NOP油泵TOP-220HWMVB

日本NOP油泵TOP-220HWMVD

日本NOP齿轮泵TOP-10AVB

日本NOP齿轮泵TOP-11A

日本NOP齿轮泵TOP-12AVB

日本NOP齿轮泵TOP-13A

日本NOP油泵TOP-203HBVD

日本NOP油泵TOP-203HBVB

日本NOP油泵TOP-204HBVD

日本NOP油泵TOP-204HBVB

日本NOP油泵TOP-206HBVD

日本NOP油泵TOP-206HBVB

日本NOP油泵TOP-208HBVD

日本NOP油泵TOP-208HBVB

日本NOP油泵TOP-210HBVD

日本NOP油泵TOP-210HBVB

日本NOP油泵TOP-212HBVD

日本NOP油泵TOP-212HBVB

日本NOP油泵TOP-216HBVD

日本NOP油泵TOP-216HBVB

日本NOP油泵TOP-220HBVD

日本NOP油泵TOP-220HBVB

1. 齿轮泵轴磨损后的维修

齿轮泵中轴的磨损主要是因为轴两端与支撑滚针间的摩擦磨损，使轴径变小。如果是轻微磨损，可通过镀一层硬铬来加大此部位轴的直径尺寸，使轴得到修复。如果轴磨损严重，则应45钢或40cr钢重新制造，轴毛坯经粗、精车后，轴承部位要热处理，硬度为hrc60-65，然后再经磨削，使轴承配合部位表面粗糙度 ra 不大于 $0.32 \mu m$; 轴的圆度和圆柱度允差为 $0.005mm$; 与齿轮配合部位按 $h7/h6$ 、表面粗糙度 ra 应不大于 $0.63 \mu m$ 。

2. 齿轮泵泵体磨损后的维修

泵体内表面磨损主要是吸油区段圆弧形工作面。如果出现轻微磨损，可用油石修磨去毛刺后使用。泵体是由铸铁铸造毛坯成型，出现严重磨损时应更换新件。如果泵内齿轮两端面是用磨削修复，则泵体宽度尺寸也要改变，与齿轮两端修磨去掉的尺寸相等，重新加工后的泵体两端面应达到技术要求。

3. 齿轮泵两端盖磨损之后的维修

齿轮泵的端盖用铸铁制造，出现磨损现象后，轻微的可在平板上研磨修平，磨损比较严重时应在平面磨床上磨削修平。修磨后的端盖与泵体配合连接的平面接触应不低于85%。平面度允差、端面对孔中心线的垂直度允差、两端面的平行度允差和两轴孔中心线的平行度允差均为 $0.01mm$ 。磨削后的表面粗糙度 ra 应不大于 $1.5 \mu m$ 。

4. 齿轮泵用滚针轴承的维修更换

泵中零件维修后，轴承滚针应更换。对滚针要求是：全部滚针直径的尺寸误差不应超过 $0.003mm$ ，长度允差为 $0.1mm$ ，与轴配合间隙应在 $0.01mm$ 左右; 滚针装配时要按数量要求充满轴承壳内，滚针间要相互平行布置。

台湾EALY弋力叶片泵 台湾EALY弋力办事处

台湾EALY弋力总经销 台湾EALY弋力代理

高压定量叶片泵PV2R1-10-F-RAA,

PV2R1-12-F-RAA,PV2R1-14-F-RAA,

高压定量叶片泵PV2R2-26,PV2R2-33,

叶片泵PV2R2-41 叶片泵PV2R2-47 叶片泵PV2R2-53 叶片泵PV2R2-59

叶片泵PV2R2-65 叶片泵PV2R2-75 叶片泵PV2R2-26-F-RAA

PV2R2-33-F-RAA PV2R2-41-F-RAA

PV2R2-47-F-RAA PV2R2-53-F-RAA,
PV2R2-59-F-RAA PV2R2-65-F-RAA,
PV2R2-75-F-RAA PV2R2-26-F-LAA,
PV2R2-33-F-LAA PV2R2-41-F-LAA,
PV2R2-47-F-LAA PV2R2-53-F-LAA,
PV2R2-59-F-LAA PV2R2-65-F-LAA,
PV2R2-75-F-LAA PV2R2-26-L-RAA,
PV2R2-33-L-RAA PV2R2-41-L-RAA,
PV2R2-47-L-RAA PV2R2-53-L-RAA,
PV2R2-59-L-RAA PV2R2-65-L-RAA,
PV2R2-75-L-RAA PV2R2-26-L-LAA,
PV2R2-33-L-LAA PV2R2-41-L-LAA,
PV2R2-47-L-LAA PV2R2-53-L-LAA,
PV2R2-59-L-LAA PV2R2-65-L-LAA.
PV2R2-75-L-LAA

高压定量叶片泵PV2R3-52 PV2R3-60,

PV2R3-66 PV2R3-85 PV2R3-76 PV2R3-94 PV2R3-116

PV2R3-125 PV2R3-136 PV2R3-153

PV2R3-52-F-RAA-31 PV2R3-60-F-RAA-31

PV2R3-66-F-RAA-31 PV2R3-85-F-RAA-31

PV2R3-76-F-RAA-31 PV2R3-94-F-RAA-31

PV2R3-116-F-RAA-31 PV2R3-125-F-RAA-31

PV2R3-136-F-RAA-31 PV2R3-153-F-RAA-31

PV2R3-52-L-RAA-31 PV2R3-60-L-RAA-31

PV2R3-66-L-RAA-31 PV2R3-85-L-RAA-31

PV2R3-76-L-RAA-31 PV2R3-94-L-RAA-31

PV2R3-116-L-RAA-31 PV2R3-125-L-RAA-31

PV2R3-136-L-RAA-31 PV2R3-153-L-RAA-31

高压定量叶片泵PV2R4-125 PV2R4-136

PV2R4-153 PV2R4-184 PV2R4-200 PV2R4-237 PV2R4-250

PV2R4-125-F-RAA-30 PV2R4-136-F-RAA-30

PV2R4-153-F-RAA-30 PV2R4-184-F-RAA-30

PV2R4-200-F-RAA-30 PV2R4-237-F-RAA-30

PV2R4-250-F-RAA-30 PV2R4-125-L-RAA-30

PV2R4-136-L-RAA-30 PV2R4-153-L-RAA-30

PV2R4-184-L-RAA-30 PV2R4-200-L-RAA-30

PV2R4-237-L-RAA-30 PV2R4-250-L-RAA-30

高压定量叶片泵SVQ25系列:SVQ25-18 SVQ25-22 SVQ25-26,

SVQ25-32 SVQ25-38 SVQ25-43 SVQ25-52 SVQ25-60 SVQ25-65 SVQ25-75

高压定量叶片泵SVQ35系列:SVQ35-60 SVQ35-66 SVQ35-76 SVQ35-82

SVQ35-88 SVQ35-94 SVQ35-108 SVQ35-116 SVQ35-125

高压定量叶片泵SVQ45系列:SVQ45-136 SVQ45-156 SVQ45-189 SVQ45-216 SVQ45-237

高压定量叶片泵 VQ45-136 VQ45-156 VQ45-189 VQ45-216 VQ45-237

高压定量叶片泵 VQ35-60 VQ35-66 VQ35-76 VQ35-82 VQ35-88

VQ35-94 VQ35-108 VQ35-116 VQ35-125