

荆州聚氨酯密封膏生产厂家

产品名称	荆州聚氨酯密封膏生产厂家
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:长信 等级:一级 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

单组份聚氨酯密封胶是一种无溶剂单组分室温固化密封胶。该密封胶呈膏状，可挤出或涂抹施工。有抗下垂性，嵌填垂直接缝和顶缝不流淌。固化后的胶层为橡胶状，有弹性。荆州聚氨酯密封膏生产厂家对金属、橡胶、木材、水泥构件、陶瓷、玻璃等有粘附性。密封胶是用来填充空隙（孔洞、接头、接缝等）的材料，兼备粘接和密封两大功能。

聚氨酯密封胶广泛用于土木建筑、交通运输等行业：在建筑方面的应用——门窗、玻璃等的填充密封；在土木方面的应用——高速公路、桥梁、飞机跑道等的嵌缝密封；在汽车方面的应用——车窗（主要是风挡玻璃）的装配密封。密封胶是用来填充空隙（孔洞、接头、接缝等）的材料，兼备粘接和密封两大功能。聚氨酯密封胶与硅酮密封胶、聚硫密封胶构成了目前较好的密封胶的三大品种。那么单组份聚氨酯密封胶是怎样清除的呢？将被粘接的材料表面用等有机溶剂清洗，不能用乙醇清洗；荆州聚氨酯密封膏生产厂家将胶水喷晒在材料表面，如需快速固化，可在待粘接材料表面喷上少量水分；将材料紧密粘接粘合，片材需要施压；5小时可达到极限强度的80%，24小时后达到极限强度。

最后，给大家普及下如何加快单组份聚氨酯密封胶的固化：1要求固化稍快的情况：手工用锯齿型刮板刮涂胶，涂胶后在胶面上喷水雾，喷过水雾后再用刮板对胶面刮一次，（目的是让水份与胶粘剂充分混合）复合被粘物，将复合后的板材层层叠起，最后一起加压。（一般4~5小时固化）。要求固化速度加快的情况：手工用锯齿型刮板涂胶，涂胶后在胶面上喷洒带有催化剂的水雾（喷过水雾后也可再用刮板对胶面刮一次），然后再复合加压。需要固化更快的情况：手工用锯齿型刮板涂胶，涂胶后在胶面上喷洒带有催化剂的水雾，喷过水雾后再用刮板对胶面刮一次，复合被粘物，随即送入带有加温装置的压机，温控60℃，加压时间15分钟。荆州聚氨酯密封膏价格实惠，产品远发：恩施，武汉，宜昌，襄阳，孝感，黄石，十堰，荆门，荆州等地。