

# 久瑞机械制造 小型多片锯 沈阳多片锯

产品名称	久瑞机械制造 小型多片锯 沈阳多片锯
公司名称	邢台久瑞机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县天口镇东甄庄村
联系电话	13731571902 13731571902

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台久瑞机械厂

### 方木多片锯多片锯维护保养标准

- 1、清理法兰片，坚持不懈法兰片的平整清洁。
- 2、查验锯齿状是不是有磨坏，小型多片锯，锯盘是不是有弯折隔断等紊乱状况。假设有求立即研磨调节。以往要多留意掌握锯片的应用情况。
- 3、应用防水涂料对机械设备开展遮盖，避免 电动机渗水组成设备伤害。
- 2、查验锯齿状是不是有磨坏，锯盘是不是有弯折隔断等紊乱状况。假设有求立即研磨调节。以往要多留意掌握锯片的应用情况。
- 3、应用防水涂料对机械设备开展遮盖，避免 电动机渗水组成设备伤害。

多片锯是多个锯片组合后机加工，沈阳多片锯，而单片锯是单个锯片作业，单个作业的锯片一般要求不是很高，即时质量稍差一点也没太大影响；而多片锯却不一样，对锯片的要求比较高，但凡使用多片锯

一般都要求比较省木材，锯路小，锯片薄，光洁度高等特点。锯片孔，一般情况分为散热孔和消音孔；散热孔--锯片由于在高转速条件下工作，多片锯厂家，锯体很容易因发热而导致变形；消音孔--减少锯片在工作中产生的噪音。

久瑞木工机械有限公司是一家有着十几年生产木工机械的企业，本厂拥有一批经验丰富出色的木工机械设计、制造、检测调试技术人才，木工机械多片锯，完善的机械制造设备，先进的检测手段。主营【四面刨】【金属砂光机】以及【木工多片锯】的生产制造。

【木工多片锯厂家】为大家介绍：

- 1.多片锯锯片的齿数为了减小机器的阻力，增加锯片的耐用度，减小噪音，多片锯锯片一般设计的齿数都较少。
- 2.多片锯锯片的孔径和齿形多片锯锯片的孔径当然首先要看机器的要求，因为是多片一起安装，为了保证稳定性，一般设计孔径比常规锯片孔径要大，多数在增大孔径的同时另加装特制法兰盘，并设计键槽，以方便添加冷却剂冷却，更增加稳定性。一般110-200MM外径锯片孔径在35-40之间，230-300MM外径锯片孔径在40-70之间，300MM以上锯片一般低于50MM。多片锯锯片的齿形一般以左右交替齿为主，少数小直径锯片也有设计为平齿。

生兴力——老牌木工机械厂家，生产木工多片锯！

久瑞机械制造(图)-小型多片锯-沈阳多片锯由邢台久瑞机械厂提供。邢台久瑞机械厂是从事“方木多片锯,圆木推台锯,板材多片锯”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴立波。