

如皋磷化加工,如皋锰磷化,如皋磷化发黑

产品名称	如皋磷化加工,如皋锰磷化,如皋磷化发黑
公司名称	南通冠荣表面技术有限公司
价格	1500.00/吨
规格参数	品牌:冠荣 型号:966-8 产地:南通
公司地址	南通市海安电子信息产业园
联系电话	19850005559

产品详情

磷化的作用不仅是喷漆前的预处理，，而且还可以用于其他方面，比如在机械零件涂防锈油的情况下可以耐磨自润滑的功能，避免机械零件磨坏和碰伤。磷化后浸泡润滑剂可以用于冷挤压加工润滑。短期或者长期封存防锈。作胶水粘接打底增强结合力。

在很多年前，科学家就研究发现磷化膜能增强金属防锈保护能力，但是如果不增加后续处理，光靠磷化的防锈能力是不够的。所以，在高温锰系磷化后一般都要通过上防锈油或者喷漆处理才能达到理想的防锈能力。

机械零件的防锈性能不仅取决于油漆本省的防锈性能而且还取决于磷化膜和油漆之间的结合力，油漆的用途是防止机械零件在工作环境中发生生锈。为了防止发生生锈，我们就要将机械零件表面做防锈处理。磷化膜用于喷漆前处理可以提高油漆的结合力，增强油漆的耐湿润和耐盐雾的能力，可以防止零件生锈扩大面积。一旦零件表面磷化膜发生破坏，基材本省就会裸露在空气中，因为基材和磷化膜损坏的地方形成了电流，基材便从此开始生锈而且往四周发散出来。零件经过磷化加工后，生锈的地方会被控制在磷化膜被破坏的地方，因为零件其它没有被破坏的地方是绝缘的，没有电流的产生，控制了零件的腐蚀。

提高磷化膜质量，前处理是很关键的，高浓度酸洗液体用在喷漆前磷化上通常是不好的，所以在喷漆磷化前还是要用弱酸洗，而且还要合理的表调。为了增强磷化膜的效果，形状复杂的零件可以使用机械除油和表调相互结合的办法。研究表明，经过机械除油的零件可以不表调直接磷化，效果很好有利于喷漆。

磷化前的除油处理直接影响到磷化膜的好坏，所有油污需要处理干净，除油后看一下水膜是否匀称分布在零件表面。磷化在除油后到磷化前不能用手摸或者接触到油污，不然的话会有油痕和露白。零件经过强酸洗后，会使磷化膜晶体粗大，磷化膜又厚又重。但是用于喷漆前的磷化膜是不好的，如果需要酸洗的话，那就需要进行表调处理，可以得到细腻的磷化膜，防锈性能好而且结合力好。