

韧性良好PA66 巴斯夫 8202HS 超耐磨

产品名称	韧性良好PA66 巴斯夫 8202HS 超耐磨
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66聚酰胺 型号:8202HS 产地:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号（注册地址）
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

韧性良好PA66 巴斯夫 8202HS 超耐磨 韧性良好PA66 巴斯夫 8202HS 超耐磨 韧性良好PA66 巴斯夫 8202HS 超耐磨

Ultramid 8202HS

聚酰胺6

特性

低粘度良好的强度耐化学品性能，良好耐磨损性，良好热稳定性韧性良好通用

用途

把手薄壁部件齿轮家具紧固件配件轴承

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) 物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

密度 / 比重

1.13

--

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

1.2

%

吸水率

24 hr

1.6

ASTM D570

24 hr, 23 ° C

ISO 62

饱和

9.5

ASTM D570

饱和, 23 ° C

ISO 62

平衡, 50% RH

2.7

ASTM D570

平衡, 23 ° C, 50% RH

ISO 62硬度

干燥

洛氏硬度 (R 级)

119

ASTM D785机械性能

干燥

拉伸模量

ISO 527-2

23 ° C

2700

970

MPa

80 ° C

485

550

120 ° C

360

320

150 ° C

290

310

抗张强度

屈服, -40 ° C

126

110

ASTM D638, ISO 527-2

屈服, 23 ° C

79.0

36.0

ASTM D638

屈服, 80 ° C

35.0

30.0

ASTM D638, ISO 527-2

屈服, 121 ° C

25.0

20.0

ASTM D638

屈服, 23 ° C

78.0

ISO 527-2

屈服, 120 ° C

ISO 527-2

屈服, 150 ° C

15.0

ISO 527-2

断裂, 23 ° C

75.0

60.0

ASTM D638

伸长率

屈服, 23 ° C

4.0

16

ASTM D638, ISO 527-2

屈服, 80 ° C

42

35

ASTM D638

屈服, 121 ° C

36

40

ASTM D638

断裂, 23 ° C

55

> 100

ASTM D638

标称拉伸断裂应变 (23 ° C)

25

> 50

ISO 527-2

弯曲模量

-40 ° C

3010

3660

ASTM D790

23 ° C

2830

740

ASTM D790

65 ° C

500

ASTM D790

90 ° C

350

ASTM D790

121 ° C

305

2400

770

ISO 178

弯曲强度

170

154

108

17.0

85.0

ISO 178冲击性能

干燥

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

3.5

kJ/m

ISO 179

简支梁无缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C

51

23 ° C

无断裂

悬臂梁缺口冲击强度

ASTM D256

-40 ° C

48

43

J/m

58 J/m

热性能

干燥

载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火

178

° C

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火

150

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

65.0

ASTM D648

1.8 MPa, 未退火

ISO 75-2/A

熔融峰值温度

220

ASTM D3418, ISO 3146

线形热膨胀系数 - 流动

8.3E-5

cm/cm/ ° C

ASTM E831

RTI Elec

UL 746

0.71 mm

130

1.5 mm

3.0 mm

6.0 mm

RTI Imp

95.0

105

RTI

电气性能

干燥

体积电阻率

1.50 mm

> 1.0E+15

ohms · cm

ASTM D257

--

IEC 60093

介电强度

1.50 mm, 方法A (短时间)

22

kV/mm

ASTM D149

--

37

IEC 60243-1

漏电起痕指数

600

V

IEC 60112可燃性

干燥

UL 阻燃等级

UL 94

0.71 mm

V-2

1.5 mm

3.0 mm

6.0 mm

补充信息

干燥

Drop Weight Impact Strength (23 ° C)

142

> 271

J

内部方法注射

干燥

干燥温度

80

干燥时间

2.0 到 4.0

hr

建议的水分含量

0.15

加工（熔体）温度

240 到 285

模具温度

65 到 80

注塑压力

3.50 到 12.5

注射速度

快速