

ZPS127 矿用本安型自动喷雾降尘装置用触控传感器现货供应

产品名称	ZPS127 矿用本安型自动喷雾降尘装置用触控传感器现货供应
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	600.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:ZP 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

ZPS127 矿用本安型自动喷雾降尘装置用触控传感器尘浓度传感器检测矿井巷道里的尘浓度，并将检测到的尘浓度信息发送到采集装置中；采集装置将采集到的尘浓度信息发送至判断装置；判断装置判断采集到的尘浓度信息是否达到或超过预先设定的洒水值，否则执行步骤。。ZPS127 矿用本安型自动喷雾降尘装置用触控传感器自动洒水降尘连接有检测尘量大小的尘浓度传感器，尘浓度传感器将采集的信号发送给自动洒水降尘进行计算，而后向电磁调节阀发出指令，由电磁调节阀调节相应的水流量，从而节约用水，且控制较方便。。

矿用自动洒水降尘装置使用环境

本功能适用于煤矿皮带输送机运输物料时对煤流及皮带转载点所产生的煤尘自动洒水，进行除尘降尘净化空气。

为了使本发明的目的技术方案及优点更清楚明白，以下结合实施例，对本发明进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。图示出了本发明提供的结构矿用自动洒水降尘装置用多功能无线传感器构架框。当湿度过低时，容易出现尘飞扬，处理器判断湿度低于基准数据时，处理器输出控制信号驱动继电器使电磁阀的阀瓣启洒水降尘，经处理器计时达到设定时长，处理器输出控制信号驱动继电器使电磁阀的阀瓣关闭。

矿用自动洒水降尘装置装置组成

矿用隔爆兼本安型自动洒水降尘装置主控箱、GUR8矿用本质安全型热释红外传感器、DFH-20/7型矿用本安型电动球阀以及管路喷嘴等。综采工作面自动洒水降尘装置的，可实现综采工作面机组跟踪洒水及支架洒水综合自动化控制，且无需改变原液控阀；若干台综采支架为一组，设置一套可编程，若干只无线发射器，一只红外线接收器和一台电动阀；每组支架设置一组洒水降尘水幕。

矿用自动洒水降尘装置工作原理

主控箱微电脑编程控制程序，传感器采用红外探测非接触式探测煤流，利用红外光束探杆为信号感应，无煤流震动破坏传感器更经久耐用，不易损坏。红外反应灵敏、动作，能够准确判别皮带工作状态，当皮带转动且有煤流通过时立即洒水喷雾降尘，当皮带机停止运转或空运转没有煤流通过时装置自动停止喷雾，进入待机状态。

矿用自动洒水降尘装置

将主控箱和电动球阀固定在皮带巷道侧壁喷头上风向适当位置，电动球阀一端接口连接水幕，另一端连接巷道主水管；热释红外传感器吊挂在运输皮带上方垂直向下，距离喷头上风5~10米位置，使红外感应探头距离皮带500mm左右，吊挂应牢固不得有摆动现象。

矿用自动洒水降尘装置

a、防爆形式：矿用隔爆兼本安型 Exd[ib]IMb；

b、电源电压：127VAC（±10%）；

c、本安路电压：DC12V；

d、本安短路电流：240mA；

e、延时范围：40秒~120秒；

f、电动球阀工作电流：75mA；工作电压：12VDC；

g、外形尺寸：260mm×270mm×110mm。

ZPS127 矿用本安型自动喷雾降尘装置用触控传感器洒水降尘装置，绝缘导线与主控箱传感器阀门连接位置均设置有密封圈，密封圈通过压紧螺母固定。。ZPS127 矿用本安型自动喷雾降尘装置用触控传感器洒水降尘装置，包括阀门主控箱传感器和电源，传感器设置在洒水降尘装置的两侧并对矿井中人员走动情况予以监测；每台传感器的信息发送端均通过绝缘导线与主控箱的信息接收单元连接。。