

核子秤前放板 核子秤电离室 核子秤电源板 生产厂家丹东亿联

产品名称	核子秤前放板 核子秤电离室 核子秤电源板 生产厂家丹东亿联
公司名称	丹东亿联自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省丹东市黄海大街14号江湾工业区4号楼
联系电话	18641551708 18641551708

产品详情

核子秤的校秤步骤：

在调校过程中,涉及秤体的参数表示的意义如下:

A0为秤空载时电离室电压平均值 $U_0(V)$;

A1为秤空载常数;

A2为秤负载常数;

A3为秤输送机速度常数;

A4为秤输送机恒定速度(m/s);

A5为秤定标时间。

(1)空载电压 U_0 的标定

首先使皮带空转,实测皮带转一周的时间,送入主机的A5内,然后用定标中的U1程序标定 U_0 ,测三次取平均值,送入主机的A0内:

(2)速度的校准

由于皮带为恒定转速,故参数设定为

$A_3=0.999$

(3)实物标定

根据计量法的规定,计量器具要定期检定。核子秤的检定方法是进行实物标定。就是让一部分物料通过核子秤,比较核子秤的计量与实际的计量之间的误差,校正负载常数 A_2 ,当秤的累积量值 $W_{秤}$ 与实际重量 $W_{实}$ 之间的相对误差满足:

就可以确定负载常数 A_2 的值。标定前可将负载常数 A_2 置于经验值,如100。 A_2 值的确定是根据 $W_{秤}$ 与 $W_{实}$ 的误差而进行修改的。修改公式如下:

注意称重的实物一定全部通过核子秤,既不能丢失,也不要混入其他料。实物标定的数据。

此时:

实物标定的精度符合要求,实物标定结束。