

PBT德国巴斯夫 B 4560 BK10089 注塑成型 用于汽车零件 头灯边框

产品名称	PBT德国巴斯夫 B 4560 BK10089 注塑成型 用于汽车零件 头灯边框
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	28.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PBT的主要注塑成型条件

1 料筒温度。料筒温度的选择对PBT的成型十分重要，如温度过低，塑化不良，会造成制品缺料、凹陷，收缩不均和无光泽等现象。而温度过高，会造成喷嘴流涎严重，溢边，色泽变深，甚至降解。通常，料筒

温度控制在240~ 280 ，玻纤增强PBT控制在230~260 。而喷嘴温度应控制在低于料筒前段温度5~10 。

2 模具温度。模温与制品的尺寸稳定性、翘曲变形、成型周期和结晶度有直接关系。PBT易于结晶，即使在常温下结晶也很快，故模具温度不需要太高，通常为40~60 ，而玻纤增强PBT的模温稍高，通常为60~80 。

3. 压力。PBT熔体粘度低，流动性好，可采用中等程度的压力，一般为60~90MPa，玻纤增强PBT为80~100MPa，通常压力随塑件厚度的增加而加大，但不要超过100MPa,否则会使脱模困难。

PBT材料应用领域：

一．汽车领域PBT工程塑料在汽车上的具体应用有烟灰缸、供油系统零件、刹车系统组件，加速器及离合器踏板、吸入空气格栅，空气过滤器外壳、摩托车外板、头灯反射器、风挡雨刷柄、风挡雨刷支承、头灯框、安全带组件、熔丝盒、后视镜外壳、扰流板、探险杠、门手柄、门锁包裹物、化油器组件、点火系统电子组件及火花塞端子板等。

二．电子电气领域PBT工程塑料在电子、电气工业的应用实例有电动马达组件、继电器外壳、电容器外壳、负载断路器、发光管显示器壳、电子设备风页、微动按钮开关、马达外壳、系列端子板、自动电

路断路器、熔丝盒、线圈骨架、插头及电路连接器、电话分配箱等。

三．商用机器及通讯领域PBT工程塑料用于商用机器领域，是因它具有良好的润滑性及耐摩耗性，而且尺寸精密。典型应用实例有键盘及电话按键、打字机肋导杆、插头和插座或连接器及传真机外壳等，便携式电子产品如移动电话、PDA、笔记型计算机等。

四．家电领域PBT工程塑料已多年用于大量家用电器上，有的做外壳，有的用于功能零部件，这是因为PBT工程塑料的热变形温度和机械强度高、电热绝缘性好，尺寸稳定和吸湿性小之故。此外PBT工程塑料对清洗剂及洁净剂，油类和脂肪，果蔬汁，食品、碳酸软饮料及各种调料都有耐药品性。PBT工程塑料广泛用于制造电熨斗手柄、深煎盘组件、刀具及剪子手柄、电吹风组件、炉门手柄、旋钮及面板、咖啡壶具及基座、食品加工粉碎机组件、真空吸尘器部件及多士炉部件等。

五．照明电器领域产生光的地方也伴随生热，所以大多数灯选用PBT工程塑料，其优点是耐热高，刚度好和尺寸稳定等。典型应用实例有节能灯外壳、电源适配器、插座、基座及各种灯具的外壳，如节能灯灯座用玻纤增强阻燃PBT工程塑料，因它要求耐热、耐紫外线及UL94 V-O的阻燃性，灯插座选用玻纤增强PBT，它要求耐热性和尺寸稳定性。