

露天拆除大块石头用液压劈石机设备

产品名称	露天拆除大块石头用液压劈石机设备
公司名称	东莞市盘古斧机械设备有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	PGF:250 PGF:150 PGF:350
公司地址	广东省东莞市虎门镇南栅民昌路六巷48号102室 (注册地址)
联系电话	13798807507

产品详情

露天拆除大块石头用液压劈石机设备

如何挑选一台好质量的劈裂机

目前市场上有很多质量优劣不齐的劈裂机及同类产品，多数都是采用5-6年前的落后设计，结构相当不合理，很容易损坏。并且为了降低成本，使用劣质钢材来忽悠消费者。他们因为没有加工设备而选择发外加工，回来自己组装，这样就造成产品质量很难得到有效的保证。为了不让消费者上当受骗，所以我们在此以的角度为您介绍如何挑选一台质量好的劈裂机！

一：活塞内杠。劈裂机每分裂一次岩石，就对内杠造成一次摩擦，所以内杠的光滑度直接影响劈裂机的使用寿命。东莞市盘古斧机械有限公司生产的劈裂机活塞内杠车纹细，内壁光滑，而市场上一般的车纹很粗，内壁粗糙，传统设计。

二：活塞杆密封件。劣质密封件需要经常更换，甚至造成活塞杆和活塞内杠的严重损坏或报废。盘古斧机械生产的劈裂机活塞杆密封件采用进*材料，特别订制。而市场上一般的车纹很粗，内壁粗糙，传统设计。

三：劈块的加工及材料。劈块为常用易损件，采用的加工工艺和材料就决定了它的抗弯，抗折断性能。东莞市盘古斧机械有限公司生产的劈裂机劈块使用锻造工艺，材料采用特殊合金钢。而市场上一般的劈裂机劈块使用的是普通车铣工艺，材料采用45#钢。

（关于锻造工艺：通过锻造能金属再冶炼过程中产生的铸态疏松等缺陷，优化微观结构，同时由于保存了完整的金属流线，因此增加了劈块的强度，耐磨性，使得它的整体寿命延长了2-3倍。

关于普通车铣工艺：没有经过锻打的钢材其结构是疏松的，钢材自身经过多次的车铣加工，已经破坏了材料属流线，加工出来的成品劈块更容易弯曲甚至折断，给工地施工带来诸多不便。）

四：油泵电动机。电动机是整套设备的核心，尽管电动机技术已相当成熟，但细节部分仍然不可忽视。盘古斧机械有限公司生产的劈裂器机采用钢制外壳，散热好，不生锈。而市场上一般的劈裂器电动机采用铁壳，影响散热，很容易生锈。

液压劈裂机使用说明：

1：拧紧六角母，连接好油管，液压油通过两条主油管经过分流器后到达每支劈裂器。

2：打开油盖，倒入抗磨液压油，约30升。

3：将换向阀打到0位，接电源，确保电机正转。

4：空载情况下，调试劈裂机。

1，将劈裂器放到平地上，每一支劈裂器的换向阀打到II位上，打开电机开关，启动油站，再把油站的换向阀打到II位。这时劈裂机的中间楔块会伸出，劈块向两边扩张，直到油表达达到63MP。

2，油表达达到63MP后要在10秒内将油站换向阀打到0位（或劈裂机换向阀打到0位）泄压，然后把油站换向阀打到I位（或劈裂机换向阀打到I位）。这时劈裂机的中间楔器会收回，劈块向中间收回，直到油表达达到63MP。把油站和劈裂机换向阀都打到0位，关闭电源。

5：再有临空面的岩石上钻孔（直径45mm，深700mm），把劈裂机的头放到孔内（劈块的弧面要对着临空面），启动油站，换向阀打到II位，开始分裂岩石。油表达达到63MP后，搬动换向阀到0位，再打到I位将中间楔器收回，将换向阀再打回到0位。从洞内取出劈裂机，分裂岩石的整个过程就完成了。

注意事项：

1，在不使用设备的情况下，劈裂机和油站的换向阀都要打到0位。

2，劈裂机工作时，楔器尖部和尾不可以对准设施。

3，油站溢流阀未经厂家同意不得私自调节，由此导致的后果厂家不承担。

4，每分裂20次左右，楔器和劈块间要涂润滑脂，可减少摩擦。劈裂机的头严禁作为撬具使用。

东莞市盘古斧机械设备有限公司