

# 粉体螺旋给料机供应商 天门粉体螺旋给料机 力荐无锡阿克尼

产品名称	粉体螺旋给料机供应商 天门粉体螺旋给料机 力荐无锡阿克尼
公司名称	无锡市阿克尼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘街道农新河路111号
联系电话	18134693888 18134693888

## 产品详情

螺旋输送机在使用过程中，一定要注意日常的保养维护，这样才会\*程度地跟沙子烘干机配合好，保证生产量及效率，也使设备的使用寿命延长。

- (1)应定时向轴承、齿轮和链条等传动件加润滑油。
- (2)箱送机停用后，应检查螺旋叶片磨损情况，粉体螺旋给料机供应商，磨损严重时补焊。
- (3)输送量不可过载，否则物料排不出，引起螺旋轴弯曲和箱体涨坏。
- (4)输送的介质温度较高时，应注意箱体的伸缩变化是否自由而无卡着的地方，若有抓紧解决。
- (5)输送机在运转中，发出的噪声刺耳时，应打盖检查，排除故障。

### U型螺旋上料机说明：

U型螺旋输送机是螺旋输送机中的一种，主要利用带有螺旋叶片的螺旋轴的旋转，使物料产生沿螺旋面的相对运动，物料受到料槽或输送管壁的摩擦力作用不与螺旋一起旋转，粉体螺旋给料机供应，从而将物料轴向推进，实现物料的

### U型螺旋输送机特点：

- 1.结构比较简单，成本较低;
- 2.工作可靠，维护管理简便;
- 3.尺寸紧凑，断面尺寸小，地面积小;
- 4.能实现密封输送，有利于输送易飞扬的、炽热的及气味强烈的物料，可减小对环境的污染;
- 5.装载卸载方便。水平螺旋输送机可在其输送线路上的任一点装载卸载;
- 6.单位能耗较大;
- 7.物料在输送过程中易于研碎及磨损，螺旋叶片和料槽的磨损也较为严重。

### 螺旋输送机的托辊都有哪些常见故障

托辊是影响螺旋输送机使用效果的关键部件之一，按托辊的不同用途可分为承载托辊，空载托辊和托辊三种。托辊又可分为缓冲托辊，调心托辊和防偏挡辊等。若按托辊的支承方式又可分为支架式和吊挂式。分析输送机托辊失效的原因及排除方法：

#### 1、输送机外筒

在有盐雾等腐蚀性物质的场所，天门粉体螺旋给料机，外筒表面锈蚀严重，粉体螺旋给料机图片，表面锈蚀将加速输送带的磨损，为解决这一问题，研制成160mm的防静电增强尼龙外筒，为预防外筒锈蚀闯出一条新路。

#### 2、输送机托辊的密封

托辊经常在多尘条件下工作，空载托辊有时还在煤泥水中运转，室外输送机的槽型托辊两侧也会因雨水沿轴端缝隙渗入，引起轴承防尘盖及其保持架锈蚀，润滑脂变质。改进密封结构提高辊子寿命的有效措施。

#### 3、输送机手辊润滑脂。

托辊应使用锂基润滑脂，其滴点高，油脂不易流失，也不易变质结块，可延长托辊使用寿命，减少磨擦阻力。

#### 4、输送机的轴承

轴承失效主要是由于水分，粉尘或异物侵入，使轴承锈蚀，润滑脂变质所引起。加大滚珠直径，采用单面开放式尼龙保持架，加大轴向游隙的托辊轴承能有效地防止轴承卡滞。其寿命为普通轴承的五倍以上，功率消耗可降低18%左右。

粉体螺旋给料机供应商-天门粉体螺旋给料机-力荐无锡阿克尼由无锡市阿克尼机械有限公司提供。无锡市阿克尼机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！