

山东扬天智能 自动上袋机生产厂家 六盘水自动上袋机

产品名称	山东扬天智能 自动上袋机生产厂家 六盘水自动上袋机
公司名称	山东扬天智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市双丰大道金安产业园
联系电话	15064433670 15064433670

产品详情

自动上袋机系统又叫全自动给袋机系统，该机是针对饲料，肥料、粮食，种子、面粉、添加剂等行业的10-50kg大袋颗粒料或粉料的包装而研制的全自动给袋式大规格包装机组。该机组具有自动称量、自动上袋、自动填充、自动送包、自动贴标签、自动封口缝包的功能。市场上大多饲料厂、肥料厂、面粉厂、化工厂等大多已经使用有半自动的包装设备，半自动包装机需要人工往机器上套袋子，机器自动充填，人工再将包装好的物料手扶缝包，该自动上袋机组的出现就是替代套袋子的人工和手扶缝包的人工，可以帮助企业减少人工，自动上袋机多少钱，实现全自动包装。

自动上袋机是专门为包装机而开发的自动空袋供给机。自从把操作者手工套袋工序改为自动上袋工序后包装封口线实现了全自动化生产。上袋机的特长是与包装机的联动性强，自动上袋机生产厂家，同时占用空间少。因为上袋是采用包装袋旋转90度后装上包装机喷嘴的方式，六盘水自动上袋机，所以比其他同类机器显得体积小、结构紧凑。可以安装在包装机前面的输送带上面。

这款自动上袋机关键有供袋机构、上袋机构两部分构成。1、供袋机构：供袋机构选用二位全自动转换工作方式，电机驱动器，完成供袋和移袋作用。两个水准排序的置袋盘可储存200个空包(视包装袋薄厚而定)。当一垛袋用完，另一垛包装袋会全自动抵达取袋部位，保证上袋无间断。必须加上袋子时，会警报提醒，若所有袋子用完时，包装机遇全自动停止工作。供袋工作能力：800bag/h。2、上袋机构：上袋机构手臂上袋机械手，仿生技术构造各种各样袋子均能可用。自动上袋机的姿势流程仅需五个短行程安排健身运动流程就进行一次上袋，因而构造简易，自动上袋机厂家，实际操作便捷，维修维护保养劳动量大大减少。机械手姿势由交流伺服电机、汽缸进行，姿势及时，可随意调整交流伺服电机的视角便于更强的做到与全自动夹袋设备的连接相互配合。上袋机构主要特点：真空吸袋，机械手水果套袋；袋库缺袋警报；空气压缩工作压力不够警报；水果套袋检验及吹袋作用；与原材料触碰一部分原材料为金属材料。

山东扬天智能(图)-自动上袋机生产厂家-六盘水自动上袋机由山东扬天智能装备有限公司提供。山东扬天智能装备有限公司在多功能包装机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东扬天智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。