

数控刨台卧式镗铣床床 TK6513

产品名称	数控刨台卧式镗铣床床 TK6513
公司名称	上海鑫岛机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:TK6513 工作形式:镗铣 适用范围:通用
公司地址	中国 上海市松江区 沪松公路1470号
联系电话	86 021 57637899 13621795000

产品详情

型号	TK6513	工作形式	镗铣
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

tk6513型数控刨台卧式铣镗床，在结构和制造技术等方面吸收了国外先进技术，按模块化设计方法开发研制的数控机床。适合于较大型零件多工作面的铣、钻、镗、攻丝、车螺纹、铣端面、两维、三维曲面等多工序加工。

产品型号介绍：

t k 65 13

t：铣镗类

k：数控

65：刨台卧式

13：主轴直径130 mm

结构特点

u 机床总体设计布局为纵、横床身呈t字型分离结构，立柱纵向移动，工作台横向移动；

u x、y、z 三坐标采用镶钢导轨，经淬火、精加工后硬度可达hrc60±2，正向为聚四氟乙烯贴塑，侧向为滚动体导向,精度高，摩擦力小，精度保持性好；

- u 工作台的回转采用进口圆光栅进行直接测量、闭环控制，可实现任意角度定位，分度精度高、可保证调头镗孔的同轴度；
- u 工作台回转圆导轨采用铸铁聚四氟乙烯导轨板，内装进口止推轴承卸荷、运动平稳、定位精度高，承载能力大；
- u 工作台处于不运动状态时，采用碟形弹簧夹紧（液压松开），夹紧力大、可靠；
- u 各坐标移动和回转均采用交流进给伺服电机拖动，其中y、w 坐标直接连接滚珠丝杠、x、z 坐标通过减速箱与滚珠丝杠连接、b 坐标通过减速箱与双蜗杆机构连接，双蜗杆机构用来消除传动间隙，保证分度精度；
- u x、z 坐标的导轨均设有不锈钢拉板式防护罩、防尘、防水、保护导轨；y 向采用风琴式防护，保护y 向导轨、丝杠，外观宜人；
- u 主传动采用两挡变速，变速范围大、主轴输出扭矩大；
- u 主轴轴承、丝杠轴承以及工作台用卸荷轴承均为进口原装；
- u 配备冷却装置、接水盘、冷却过滤装置，排屑装置；
- u 配有德国西门子公司sinumerik 840d 进口原装数控系统。交流主轴伺服驱动单元、交流进给伺服驱动单元、交流主轴电机、交流进给伺服电机均为进口原装，性能先进可靠；

主要技术参数

工作台	
工作台尺寸	1400 × 1600 mm
工作台可承受的最大载荷	10000 kg
工作台t 型槽	28 × 9
主轴	
主轴直径	φ130 mm
主轴锥孔	iso 7 ； 24 no 50
主轴转速	10-2000 r/min（无级）
主轴最大扭矩	2500/3000（连续/30min）n.m
主轴轴向最大抗力	20000 n
主轴镗孔直径	350 mm
工作范围	
工作台最大行程x	2000 mm
主轴箱最大行程y	1600 mm

立柱最大行程z	1600 mm
主轴数控行程w	800 mm
工作台回转b	360 ° /0.001 °
主轴中心到工作台面距离	100-1700 mm
主轴端面到工作台中心最小距离	50 mm
进给速度	
x、y、z	1-6000 mm/min
w	1-3000 mm/min
b	0-1 r/min
快速移动速度	
x、y、z	9000 mm/min
w	3000 mm/min
b	1 r/min
刀柄规格	iso 7388/1-a jt50
拉钉型号	iso 7388/2 lda-50
主电机输出功率	22/30 (连续/30 min) kw
各轴进给电机	
x、z、w、 b	38 n.m
y	55 n.m
定位精度：(数理统计) x、y、z	0.026 mm
w	0.02 mm
b (任意)	18"
b (4 × 90 °)	4"
重复定位精度：x、y、z	0.02 mm
w	0.018 mm
b (任意)	10"
b (4 × 90 °)	2"
定位精度：(极差法) x、y、z、 w	± 0.008 mm
b (任意)	± 7.5"
b (4 × 90 °)	± 2"
重复定位精度：x、y、z、 w	± 0.005 mm
b (4 × 90 °)	± 2"
主机尺寸 (长 × 宽 × 高)	6700 × 7800 × 4700 mm
机床重量 (约)	35000 kg
电气总容量 (约)	70 kva
液压泵站	压力：10 mpa 流量：20 l/min 容积：75 l
冷却水箱	扬程：40 m 流量：50 l/min 容积：350 l
占地面积 (长 × 宽)	6700 × 7800 mm