

厂价2000*800滑台式端面铣床

产品名称	厂价2000*800滑台式端面铣床
公司名称	上海鑫岛机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:滑台式 型号:X1580 重量:8000 (kg)
公司地址	中国 上海市松江区 沪松公路1470号
联系电话	86 021 57637899 13621795000

产品详情

类型	滑台式	型号	X1580
重量	8000 (kg)	主电机功率	12 (kw)
主轴转速范围	60-600 (rpm)	工作台尺寸	2000*800 (mm)
主轴锥孔锥度	BT50	T型槽数目	5
控制形式	仿形	布局形式	卧式
作用对象	通用	作用对象材质	金属
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

一、主要技术参数:

项目	参数(单位: mm)	备注
最大加工尺寸(长x高)	2000x800	
工作台尺寸(长x宽)	2000x800	
工作台移动行程	2200	
工作台进给速度	变频调速	
t形槽数量	5	
t形槽槽宽	22	
铣头垂直移动速度	400mm/min	
铣头加工高度	800	
铣头数量	1	
铣头类型	滑枕移动式	
铣头转速范围	60r/min-600r/min	六档变速
主轴型号	bt50	
铣头级数	六级	
铣头进给量	200	

机床承重	5000kg	
机床外形尺寸(长x宽x高)	6800x2000x2600	

二、主要电机功率

项目	参数	数量
工作台电动机	3kw(变频)	1
铣头电动机	7.5kw	1
铣头升降电动机	1.5kw	
油泵电机	0.25kw	1

三、机床主要特点:

- 1.铣头采用大功率模数齿轮，切削扭矩大，传动平稳。
- 2.工作台工给采用变频无级调速，有利于选取合理的切削参数，使用较方便。
- 3.工作台移动采用双螺母调隙丝杆，运动较平稳。
- 4.工作台采用独立润滑系统润滑，铣头，立柱导轨及立柱丝杆采用手动润滑油泵，整机具有良好的减磨润滑性能。
- 5.床身导轨采用了超音频淬火热处理，耐磨性能大大提高。
- 6.主要铸件均采用了粗加工前时效处理和粗加工后时效处理(二次时效)，可大大降低铸造热应力变形，保证精度的稳定性。

四、机床使用说明:

1.机床使用电压:

三项交流电源 380v ± 10% 50hz

2.温度 -5 —40

3.相对湿度 80%

五、机床设计制造标准:

zbj5003-88 <<金属切削机床清洁度的测定>>

zbj5004-88 <<金属切削机床噪声压级的测定>>

gb9061-88 <<金属切削机床通用技术条件>>

六、机床检验标准:

- 1.床身导轨在垂直平面内的直线度 0.04
- 2.床身导轨在水平平面内的直线度 0.04
- 3.床身导轨在垂直平面内的平行度 0.02/1000
- 4.工作台面的平面度 0.05/全长
- 5.工作台移动在水平内的直线度 0.05
- 6.工作台面对工作台移动的平行度 0.05/全长
- 7.基准t型槽对工作台移动的平行度 0.03/全长
- 8.铣头垂直移动对工作台面的垂直度 0.02/500
- 9.主轴锥孔轴线的径向跳动 0.01/基部-0.03/300
- 10.主轴轴颈的径跳动 0.015
- 11.主轴的轴向窜动 0.01
- 12.主轴的端面跳动 0.015