

内蒙建筑网片 建筑网片生产厂家 安固源

产品名称	内蒙建筑网片 建筑网片生产厂家 安固源
公司名称	天津安固源金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号
联系电话	13612019525 13612019525

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津安固源金属制品有限公司

钢筋网片施工流程及施工安全注意事项

钢筋网片片施工控制要点

1、钢筋网片格尺寸应符合设计要求。

2、铺设钢筋网片按照以下要求执行：

(1)钢筋网片在初喷混凝土以后铺挂，且保护层厚度不得

小于2cm。

(2)砂层地段应先加铺钢筋网片，沿环向压紧后再喷射混凝土。

(3)钢筋网片应随初喷面的起伏铺设，与受喷面的间隙一般不大于3cm，与锚杆(锚杆安装3d后)或其它固

定装置连接牢固。

(4)开始喷射时，内蒙建筑网片，应减小喷头至受喷面的距离，并调整喷射角度，钢筋网片保护层厚度不得小于4cm。

(5)喷射中如有脱落的石块或混凝土块被钢筋网片卡住时，应及时清除后再喷射混凝土。

钢筋网片加工流程及施工安全注意事项

(1)施工人员应经培训合格后上岗。焊工应持有特殊工人作业证。

(2)焊工必须穿戴防护衣具。施工时焊工应站在木垫或其它绝缘垫上。

(3)焊机必须接地，以保证操作人员安全，对于焊接导线及焊钳接导线处，都应有可靠的绝缘接地。

(4)大量焊接时，焊接变压器不得超负荷，变压器升温不得超过60℃，为此，要特别注意遵守焊机暂载率规定，以免过分发热而损坏。

(5)钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须专人操作。

(6)钢筋网片的安装，作业人员之间应协调动作。

钢筋网片一种新型、节能、强化混凝土结构的建筑用材广泛应用

钢筋网片在用专门的焊网机将相同或不同直径的纵向和横向钢筋，用电阻点焊(低电压、高电流、焊接接触时间很短)焊接成形的网状钢筋制品。纵向钢筋和横向钢筋分别以一定间距排列且互成直角，全部交叉点均由电阻点焊在一起。钢筋网片的焊接程序均由计算机自动控制生产，焊接质量良好，焊接前后钢筋的力学性能几乎没有变化。钢筋网片一种新型、节能、强化混凝土结构的建筑用材广泛应用在工业与民用房屋的梁柱、楼板、屋盖、墙体、混凝土路面、桥面铺装。钢筋网片的优点：1、显著提高钢筋工程质量：与传统手工绑扎钢筋相比，建筑网片生产厂家，焊接网具有网片钢度大、弹性好、间距均匀，浇筑混凝土时钢筋不易被局部踏弯，混凝土保护层厚度易于控制、均匀，在桥面铺装中，实测焊接网保护层的合格率在95%以上。2、明显提高施工速度：国内外大量施工实践表明，采用焊接网大量降低了现场安装工时，省去了钢筋加工场地。在钢筋用量相同的情况下，1000kg焊接网如按单层铺放约需4工时，如采用双层网需6个多工时，二手工绑扎需22工时，与人工绑扎时间相比大约可节约人工50%~70%。3、增强混凝土抗裂性能：

人工用钢丝绑扎的交叉点易于滑动，钢筋与混凝土握裹力较弱，易产生裂缝，而焊接网焊点不仅能承受压力，建筑网片生产商，还能承受剪力。纵横向钢筋形成网状结构共同起粘结锚固作用，当焊接网钢筋采用较小直径，较密的间距时，由于单位面积焊接点的增多，更有利于增强混凝土的抗裂性能，建筑网片价格，能够减少75%以上的裂缝发生。

钢筋网在隧道衬砌的应用

根据国家标准《公路隧道设计规范》JTGD70-2004规定。

在喷射混凝土内应设带肋钢筋网，有利于提高喷射混凝土的抗剪和抗弯强度，提高混凝土的抗冲切能力，抗弯曲能力，提高喷混凝土的整体性，减少喷混凝土的收缩裂纹，防止局部掉块。钢筋网网格应按矩形布置，钢筋网的钢筋间距为150~300mm。可采用150mm×150mm，200mm×200mm，200mm×250mm，250mm×300mm，300mm×300mm的组合方式。钢筋网的搭接长度不应小于30d(d为钢筋直径)。

钢筋网的喷射混凝土保护层的厚度不得小于20mm，当采用双层钢筋网时，两层钢筋网之间的间隔距离不应小于60mm。

内蒙建筑网片-建筑网片生产厂家-安固源(推荐商家)由天津安固源金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津安固源金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为建材加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!