

造纸机械中的轧辊修理

产品名称	造纸机械中的轧辊修理
公司名称	北京科力菲斯科技有限公司
价格	65000.00/套
规格参数	喷砂方式:高压干式环保自动喷砂 移动性:装料后可以移动设备 产地:河北
公司地址	北京市通州区新华西街
联系电话	13301371989

产品详情

造纸机械中的轧辊修理项目范围,

一要求轧辊可以无粉尘喷砂.喷砂机械具备自回收能力,自我粉尘处理能力,喷砂头能与机床衔接完成表面喷砂的工作

1.1 设备名称：环保型循环回收式喷砂机

1.2 型 号: 4KW/2*4KW(双泵) /7.5KW(含分体) /大功率订制机

1.3 乙方按技术要求在甲方现场提交合格的产品。内容包括：设计、制造、检验、安装调试、终验收之至交付使用。

2 . 设计依据:

2.1. GB/T522611-96 《工业机械电气设备通用技术条件》

2.2. GB12348-90 《工业企业界的噪声标准》

2.3. GB16297-96 《大气污染物综合排放标准》

2.4. GB150-1998 《压力容器安全检测规程》

2.5. GB8923-1988 《涂装前钢材表面锈蚀登记和除锈等级》

2.6. GB103328-10333-89 《车间空气粉尘卫生标准》

3.设计原则：

环保系列环保喷砂机，是我公司专门针对防腐施工去除有毒害漆皮、油污、锈污、黑皮、氧化皮污物等研制的环保喷砂设备。采用环保系列喷砂机处理工件比人工打磨和酸洗磷化工艺先进，处理效率高。采用环保系列喷砂机处理钢材比抛丸处理能耗大大降低而且移动方便不受场地限制。该设备确保作业现场无尘无污染、安全无毒害，该设备处理船体、合金件、钢构件工艺先进，喷砂综合效率高。既能彻底处理工件表面物质，同时还可得到对表面要求的粗糙度。为喷漆后处理打下良好的基础。环保系列喷砂机除锈、除漆、除氧化皮专用喷砂机具有环保达标、性能高、用途广、移动便捷、安全高效等特点，现已在船厂、钢结构、防腐公司、机械厂、机车厂、喷涂厂得到广泛应用。

4.项目条件

4.1 满足工件的表面喷砂处理要求,达到:

(1)工件表面除锈等级:Sa2.5-Sa3级

(2)表面粗糙度:40-70um

(3)工件表面呈现金属本色，并暴露表面缺陷

(4)工作效率(喷嘴喉径9mm): 11.9-23.8m²/h(理论范围)

(5)系统在回收循环工作模式下，保证无粉尘污染，环保要求达到

GB103328-10333-89《车间空气粉尘卫生标准》

4.2

5. 设备主要技术参数：

序号	项 目	参 数
	工作压力	0.4-0.7Mpa范围内任意调节
	单枪耗气量	3-6m ³ /min
	砂罐直径	600mm(可以根据要求设计)
	单台砂罐容积	0.18m ³
	单台喷砂机的喷枪数量	1把
	处理等级	Sa2-3级
	喷嘴直径	8-9mm
	单枪清理速度	11.9-23m/h(理论数据)
	磨料种类	棕刚玉或钢砂
	砂料目数	0.1-2mm
	控制方式	电控
	过滤方式	滤筒过滤
	回收半径	10-20米
	过滤面积	15平米
	回收管径规格	65mm
21	清灰方式	自动反吹
22	清灰耗气量	0.25-0.35m ³ /min
23	清灰效率	99.9/%
24	储灰斗容积	0.05立方
25	电源功率	AC380V，50HZ
26	真空泵	5.5-7.5kw-30KW
27	噪 音	<80分贝
28	磨料循环方式	全自动风力循环

6. 设备组成与分项说明.

6.1 设备系统构成

该设备主要由喷砂系统、吸砂回收分离系统、电气控制及气动控制等部分组成。