

# 无锡激光雕刻耐候板 耐候加工 钢板画 钢板腐蚀加工 钢板雕刻镂空

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 无锡激光雕刻耐候板 耐候加工 钢板画<br>钢板腐蚀加工 钢板雕刻镂空 |
| 公司名称 | 山东军兴耐候金属制品销售有限公司                    |
| 价格   | 180.00/平方                           |
| 规格参数 |                                     |
| 公司地址 | 高新区许营工业园                            |
| 联系电话 | 18865197000                         |

## 产品详情

耐候钢雕刻的焊前准备与一般的低碳钢是相同的，需要注意的是要认真处理好坡口尺寸和附近的耐磨层。为了焊透，坡口尺寸要适当，一般60~70°，要留有一定的间隙，一般为1.5~2.5mm；为了减少锌对焊缝的渗透，耐候钢雕刻在焊之前，可将坡口内的耐磨层清除以后再焊。

在实际监理工作中，采用了集中打坡口，不留钝边工艺进行集中控制，两层焊接工艺，减少了未焊透的可能性。

焊条应根据耐候钢雕刻的基体材质选用，一般低碳钢由于考虑易操作性，选用J422较为普遍。

焊接手法：在焊多层焊的第一层焊缝时，尽量使锌层熔化并使之汽化、蒸发而逸出焊缝，可大大减少液体锌留在焊缝中。