

回风立井防爆盖反风,回风立井防爆盖试验

产品名称	回风立井防爆盖反风,回风立井防爆盖试验
公司名称	山东荣启智能科技有限公司
价格	2000.00/套
规格参数	品牌:和利隆 型号:SWM 产地:鱼台
公司地址	山东省泰安市泰山区
联系电话	15908099296 15908099296

产品详情

回风立井防爆盖反风,回风立井防爆盖试验

回风立井防爆盖对于垂直的矿井，保护主扇风机是非常重要的。风机是往井下吹送气体的，保证井下的矿工和设备的氧气供应。

矿用立井防爆门用于立井井口，当风机停止运转时，防爆门能够自动升起，当矿井发生灾害时，矿用立井防爆门可自动打开释放能量，保护主扇风机不受损害。

矿用立井防爆门由防爆盖、反风装置、重锤装置等部件组成

回风立井防爆盖反风试验。

在正常情况下，防爆盖在井口靠密封装置实现密封，防止风流短路；当井下一旦发生瓦斯爆炸事故，防爆盖在冲击波作用下迅速打开，保护主风机免受毁坏；在完成卸压后防爆盖能及时复位，保证及时供风；当反风时，反风锁紧装置将盖体压住并锁紧，防止漏风；风机停止运转时，打开防爆盖实现矿井自然通风。所以风井防爆盖是煤矿通风系统不可或缺的重要设施，正确设计风井防爆盖及其辅助装置，是确保风井防爆盖正确动作，实现其功能的前提。1 现有立风井防爆盖存在的问题 目前煤矿立风井防爆盖为整体锥形结构，由多个部分联接而成，每个部分由角钢、钢板组焊成型；反风装置为压板式，对称的分布在防爆盖四周边缘上，反风装置的槽形横梁套装在预埋的螺栓上，当风机正常工作时，它沿防爆盖外侧边缘切线方向安放，反风时将横梁提起并以螺栓为中心在水平面内旋转90°，使其一端压在防爆盖体边缘上，另一端压在预埋在锁扣盘面上的钢板上，然后将螺母压紧；密封方式采用液体密封；配备多个重锤，重锤装置由重锤架、滑轮、配重锤等组成

防爆盖存在的问题 1) 密封液选择困难。按照对防爆盖密封的要求，规定使用废机油来进行密封，但是在密封的过程中，由于下雨等原因，废机油中会掺入水分，从而使其变为水密封，此时容易造成密封液体的挥发和螺帽的腐蚀生锈等。除此之外，当温度比较低时，密封液常常会发生结冰，从而导致密

封液体积增加，造成油封槽发生冻裂现象，严重影响了防爆盖的密封效果。

2) 防爆盖变形。目前在煤矿中通常使用的防爆盖是扣帽式的，这种防爆盖的不足之处在于当井下发生瓦斯或者煤尘爆炸时，由于冲击波的作用常常会使防爆盖发生较大程度的变形，而这种变形是不可逆转的，不会使其恢复成原来的状态，从而导致防爆盖失去了应有的作用。3) 在对防爆盖进行设计时，必须设置相应的配重，有的配重是比较大的，在这种情况下，一旦需要对矿井主要通风机进行定期的检修与切换时，防爆盖就会自行开启，此时在检修或者切换完成后，防爆盖就需要较长的时间才能恢复到原来的状态，不仅增加了工人的劳动强度，还延长了施工时间。4) 有的矿井，为了防止漏风现象的发生，施工人员经常会用水泥将防爆盖封死，这种办法虽然在一定程度上阻止了风流的泄露，但是也使其失去了防爆的作用。5) 防爆盖开启或者关闭的性能不稳定，在升降的过程中容易出现卡死的现象，不能很好地实现防爆盖的正常启闭。6) 随着矿井开采的深度不断地延伸，井下的通风静压也在不断加大，此时为了保证防爆盖仍然具有良好的防爆与密封效果，密封槽的深度也在不断加深，这种情况下就更容易出现卡死的现象，影响防爆盖的正常使用。7) 目前，我国煤矿开采的重点主要是大型矿井以及瓦斯浓度较高的矿井，在对这些矿井进行开采时，需要较大的供风量，而为了承受这些风流的正常流入与流出，就必须有较大的通风断面，因此增加了防爆盖设计与制造的难度，并且对防爆盖的强度以及承受能力提出了更高的要求