

涂料产品漆膜性能测试

产品名称	涂料产品漆膜性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

划格法

附着力的划格法测试标准主要有ASTM D3359 Method B、ISO 2409和GB。两者的测试方法和描述基本相同，只是对于附着力级别的说明次序刚好相反。ASTMD3359是5B ~ 0B为由好到坏，而ISO 2409是0 ~ 5为由好到坏。这里主要介绍ISO 2409的测试方法。

ISO 2409划格法测试中使用的刀具有多刃和单刃两种，由于多刃刀具对>120微米的干膜厚度或较硬的涂层不容易平稳地切割漆膜，因此推荐使用单刃刀具。为了避免人为误差，发展有电动划格法附着力测试仪，可以自动划格，刀具压力可以预先调校。有些仪器公司，如德国Erichzen仪器公司生产的430型，可以进行单行、多行、星形及楔形等多种规格的试验。使用单刃刀具，还需要具有不同间距的仪器。透明压敏胶带以及x 2 或 x 3的放大镜也是不可缺少的试验用材料。

不同的漆膜决定了不同的划格间距，底材的软硬程度也对其有影响

测试程序如下：

- (1) 测量漆膜，以确定适当的切割间距
- (2) 以稳定的压力，适当的间距，匀速地切割漆膜，刀刀见铁（直透底材表面）
- (3) 重复以上操作，以90°角再次平行等数切割漆膜，形成井字格
- (4) 用软刷轻扫表面。以稳定状态卷开胶带，切下75mm的长度

(5) 从胶带中间与划线呈平行放在格子上，至少留有20mm长度在格子外以用手抓着，用手指摩平胶带

(6) 抓着胶带一头，在0.5~1.0s内，以接近60°角撕开胶带。保留胶带作为参考，检查切割部位的状态。ISO 12944 - 6中规定，达到0级或1级为合格。

在ISO 12944中规定，附着力须达到1级才能认定为合格；在GB中，附着力达到1~2级时认定为合格。很多重大项目的防腐蚀涂装规格书中，规定测试样板的涂层附着力必须达到1级。