

电气比例阀厂家 东莞电气比例阀 费尔顿

产品名称	电气比例阀厂家 东莞电气比例阀 费尔顿
公司名称	费尔顿技术(上海)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市闵行区申虹路683弄协信中心1期1号楼803室
联系电话	18861193633 18861193633

产品详情

液压比例阀工作过程工作过程：当力矩马达没有电信号输入时，衔铁位于极靴气隙中间，平衡磁铁的磁性力，当有电流加在线圈上时，衔铁与控制信号成比例地偏转，产生一个顺时针或逆时针运动，方向取决于输入控制信号的极性。形成的力矩转动两喷嘴之间的型架，引起压力变化而移动阀芯的位置，导致线性的流量输出，电气比例阀价格，反馈杆和机械弹簧组件提供一个与力矩马达力相反的力，电气比例阀厂家，使阀芯产生相对于电信号的可重复的比例运动。

感载比例阀的调整

感载比例阀调整的实质是对感载弹簧预压力的调整，而感载弹簧预压力的调整则可以通过调整感载弹簧的长度来实现。增大感载弹簧的长度，可以减小感载弹簧的预压力，从而使后轮促动管路压力降低；减小感载弹簧的长度，可以增大感载弹簧的预压力，从而使后轮促动管路压力提高。为使感载比例阀的调整顺利和迅速，在调整前应根据后轮促动管路压力的测量结果确定要减小还是要增加弹簧的长度。调整步骤是：松止螺母；根据需要通过旋转调整螺母来调整弹簧的长度；在调整结束后，东莞电气比例阀，拧紧锁止螺母。注意：在调整过程中，不允许拧动端部螺母。

比例阀控制时维修要注意哪些事项呢？方法是什么？

1、更换存在问题的零部件

更换法是对存在问题的零部件进行整体或者部分更换。更换法在工程机械阀的维修中应用相当广泛，该方法的关键是查找出现问题的部件，找到问题后就可以更换一个与之相同的完好部件，一般情况下通过这种维修方法就能使阀实现正常工作。导致比例阀失效比较普遍的原因是阀的密封件过度磨损、阀芯位移传感器探针折断，而集成放大器一般不会出现问題。

2、电气零点的调节

在工程机械中，比例阀一直工作在恶劣的环境下，而其电气零点易受到外界环境的干扰，因此在更换了失效的零部件后就应当对其电气零点进行检测，对不符合要求的应重新标定。

一般检测方法如下:给比例阀的放大器供电(一般情况下0—24V)，确保阀芯处于断电状态，用万用电表(直流挡，0.25 V量程)检测阀芯位移反馈信号，电气比例阀报价，在阀芯没有接受指令的条件下，要求阀芯位移反馈电压为零。如果不为零就应调节阀芯位移传感器的调节螺母，直至阀芯反馈电压为零。

3、死区的调节

比例阀存在死区，一般为10%左右，不同类型比例阀的死区可以通过该阀产品手册的电流/电压-流量曲线查得。对于性能高的比例阀，死区可控制在5%之内。检测的方法:给阀输入死区对应的指令信号，通过万用电表检测阀芯位移反馈信号，看其是否存在对应的关系。假设阀的死区开口幅度为0}1000i0，对应反馈电压为0—10V;如果阀的死区开口幅度为5%，则对应的反馈电压应该为0.5 V，如果没有对应，则应调节集成放大器的死区调节螺钉至反馈电压为0.5 V止。

电气比例阀厂家-东莞电气比例阀-

费尔顿由费尔顿技术(上海)有限公司提供。费尔顿技术(上海)有限公司实力雄厚，信誉可靠，在上海上海市的液压元件等行业积累了大批忠诚的客户。上海费尔顿带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！