

PBT美国杜邦 SC193-NC010 玻纤增强30% 用于医疗/护理用品

产品名称	PBT美国杜邦 SC193-NC010 玻纤增强30% 用于医疗/护理用品
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	28.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PBT的优点：

- 1、PBT有着优良的机械性能，机械强度高，耐疲劳性和尺寸稳定性好，蠕变也小，这些性能在高温条件下也有变化。
- 2、PBT耐热老化性优异，耐溶剂性好，无应力开裂。
- 3、易于阻燃，可达UL94 V-0级别，因其阻燃性能好，阻燃产品在电子电气工业中获得广泛应用。
- 4、优良的电气性能，体积电阻率及介电强度高，耐电弧性优良，吸湿性，在潮湿及高温环境下，也能保持电性能稳定，是制造电子、电气零件的理想材料。
- 5、易成型加工和二次加工，易用普通设备注塑或挤塑。

PBT应用领域: 由于PBT具有耐热性、耐候性、耐性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，已广泛应用于改性工程塑料、抽丝、光缆等领域，现分类介绍如下：PBT改性工程塑料 PBT作为工程塑料是一种综合性能优良的新型工程塑料，机械性能和电性能优异、耐化学腐蚀、易成型、低吸湿，在电子电气、汽车和机械制造领域获得了广泛的应用。汽车领域 PBT工程塑料在汽车上的具体应用有烟灰缸、供油系统零件、刹车系统组件，及离合器踏板、吸入空气格栅，空气过滤器外壳、摩托车外板、头灯反射器、风挡雨刷柄、风挡雨刷支承、头灯框、安全带组件、熔丝盒、后视镜外壳、扰流板、探险杠、门手柄、门锁包裹物、化油器组件、点火系统电子组件及火花塞端子板等

PBT工艺特点PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。