

久越机械 磨床工件电主轴 江苏工件电主轴

产品名称	久越机械 磨床工件电主轴 江苏工件电主轴
公司名称	马鞍山市久越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区九博科技园181号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

电主轴车床可实现精密加工

电主轴车床根据应用场合的不同大致可以分为8大类：磨削用、铣削用、车削用、拉碾用、钻削用、加工中心用、机械式主轴（不含内置电机）皮带传动主轴、特种旋转试验主轴等。

一般用户常用的有磨削用、铣削用、车削用、加工中心用、机械主轴（不含内置电机）皮带传动主轴几类。在选择电主轴时，工件电主轴生产厂家，一定要关注你的应用场合，不同的应用场合的接口是不同的，另外一定要弄清楚工况的功率要求，以及在此功率下对应的转速，这一点很关键，因为同样是1kW，在1000转和10000转的要求下电主轴的外形尺寸是相差很多的，对于电主轴设计的难度也是不同的，所以工况一定要准确。

?主轴维修测试

主轴维修测试

1.主轴放置在测试站时，需监测主轴的速度，功率，工件电主轴批发，电流，温度等相关参数的变化2.主轴整体的振动加速度，位移，磨床工件电主轴，振动峰间的测量记录

3.主轴测试的质量报告需与主轴一起发送给客户 A.每个主轴都要执行这个过程

B.符合制造商的公差规格规定 C.ISO/ANSI G-0.4 质量等级评测 D.所有轴承必须符合ABEC4-9等级评测

它是电机与主轴的有机结合。高速度的数控机床主传动系统取消了轮系和齿轮传动。通过使用内置电机直接驱动机床主轴，江苏工件电主轴，使机床主传动链长缩短为零，实现了机床“零传动”。该电机与机床主轴的传动结构为“二合一”，使主轴部件相对独立于机床的传动系统和整体结构，因而可制成“主轴单元”，俗称“电主轴”。在这六个方面主要有应用。

切削中心电主轴，零转速锁定功能。适用于数控铣床及加工中心机床，具有高速、高精度、低速大扭矩的特点，具有自动松拉、准速度、准停机、零速度锁功能。

电轴包括：轧制、切割、离心、试制及其它电轴。高速离心电主轴广泛应用于分离、粉碎、喷雾、试验等高速离心领域；高速旋转电主轴可加工空调器中螺纹铜管；电主轴可驱动、测试、切割等。

久越机械(图)-磨床工件电主轴-江苏工件电主轴由马鞍山市久越机械制造有限公司提供。“电主轴”选择马鞍山市久越机械制造有限公司，公司位于：马鞍山市博望区博望镇九博路181号，多年来，久越机械坚持为客户提供好的服务，联系人：俞总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。久越机械期待成为您的长期合作伙伴！