

二辊卷板机生产厂家 江苏二辊卷板机 马鞍山领协铆钉机直销

产品名称	二辊卷板机生产厂家 江苏二辊卷板机 马鞍山领协铆钉机直销
公司名称	马鞍山领协智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区东城路1049号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

两辊卷板机的主要种类

两辊卷板机的主要种类都有什么？你了解吗？下面就由小编带大家一起来了解一下吧！

卷板机由于使用的领域不同，种类也就不同。从辊数上分三辊卷板机和四辊卷板机。三辊又分对称式三辊卷板机，水平下调式三辊卷板机，弧线下调式卷板机，江苏二辊卷板机，上辊式三辊卷板机，液压数控卷板机。从传动机械式和液压式。从卷板机的发展上说，上辊式落后，水平下调式略先进，弧线下调式。

安徽领协是一家生产卷板机、三辊卷板机，液压卷板机和滚轮架的企业，拥有的技术人员和大型的车床、铣床、刨床、镗床、插床等机加工设备，为产品的可靠性提供了保障。

卷板机厂家卷制过程注意

卷板机厂家卷制过程注意：

首先确认三辊在平行状态下，使上辊下母线距下辊上母线略大于板厚，然后使板料一端送入到达下辊中部，再操作上辊下降夹紧钢板端部。操作下辊旋转（使旋转方向与进给方向一致）对板料中部进行初部弯曲根据曲率半径的大小相应的调整上辊的升降程度，如此重复数次直至所需曲率半径为止。卷制完毕后，将上辊上升至一定高度，平衡装置将上辊尾部压住，翻倒装置翻转，所卷成的金属圆筒即可从上辊一端卸出，至此即完成了卸料工作。卸料工作结束后，翻倒装置复位，再次卷制。在卷制前应将展开件周围的氧化渣去净，二辊卷板机生产厂家，以免操作时对工作辊表面产生损伤，焊接后的工件应将焊接处进行打磨后，才能在该机上进行卷制或校正。为防止事故的发生，二辊卷板机价格，上下辊不得互相压死，必须留有大于板厚的间隙。

相信很多人都见过大型两辊卷板机，而大型卷板机不同于一般的卷板机，这种卷板机对于操作要求更为的严格。那么在操作大型卷板机的时候需要注意的事项有哪些呢？具体注意事项就在下面段落的总结中：

- 1、严格按卷板加工程序和操作方法进行操作，在上辊升降到极限方位时，要非常注意设备的安全运转。
- 2、当主传动停机后，方可进行上辊的升降，翻转轴承的倾倒是复位和上辊的翘起。
- 3、用行车起吊钢板或卷筒时，注意不要和机器发生碰撞。
- 4、操作中各人员要相互协调，遵从卷板负责人的指挥，二辊卷板机厂家，没有口令，制止开动机器。
- 5、进行大型卷板机卷板操作时应非常注意安全。
- 6、依据机器光滑暗示图中规则，按要求对各油杯光滑和人工光滑点进行加油。
- 7、在运转过程中，若发现有不规则的噪音、冲击等不正常现象，应立即停机查看。
- 8、接通电源后，进行下辊正反两个方向和上辊升降运动，查看各运动有无不正常的卡死现象。

以上就是在操作大型卷板机的时候应该注意的事项了，希望相关工作人员在工作的过程中切实掌握并按照这些事项去操作。

二辊卷板机生产厂家-江苏二辊卷板机-马鞍山领协铆钉机直销由马鞍山领协智能装备科技有限公司提供。马鞍山领协智能装备科技有限公司是安徽马鞍山,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在马鞍山领协智能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创马鞍山领协智能更加美好的未来。