

耐高温橡胶挡边输送带 耐热挡边输送带 耐热钢丝绳输送带

产品名称	耐高温橡胶挡边输送带 耐热挡边输送带 耐热钢丝绳输送带
公司名称	青岛川泽翔橡胶有限公司
价格	88.00/米
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区铁山街道办事处铁山工业园
联系电话	0532-80757289 13061234155

产品详情

耐高温橡胶挡边输送带的基带是由上覆盖胶、下覆盖胶、带芯和横向刚性层四部分组成。上覆盖胶厚度一般为3-6mm；下覆盖胶厚度一般为1.5-4.5mm，带芯材料承受拉力，其材料可以是棉帆布（CC）、尼龙帆布（NN）、聚酯帆布（EP）或刚绳芯（ST）。为了增加基带的横行刚性，在芯体上、上假如特殊加强层，称横向刚性层。基带的宽度规格，与普通胶带相同，符合GB7984-2001的标准规定。

耐高温橡胶挡边输送带产品特点

编辑

(普通型挡边输送带)：

- 1、增大了输送角度(30~90度)；
- 2、占地面积小，投资少；
- 3、输送量大、提升高度更高；
- 4、从水平到倾斜(或垂直)能平稳过渡；
- 5、适宜输送易撒落的粉状、粒状、小块状、糊状及液态状物料；
- 6、能耗低、结构简单、胶带强度高、使用寿命长

耐高温橡胶挡边输送带应用行业

冶金、电力、煤炭、化工、粮食、港口、码头、机械等领域

耐高温橡胶挡边输送带接头方法

所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。一般输送带接头常用方法有机械接头、冷粘接接头、热硫化接头等。

（1）机械接头法

一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。

（2）冷粘接接头法

即采用冷粘粘合剂来进行接头。这种接头办法比机械接头的效率高，也比较经济，应该能够有比较好的接头效果，但是从实践来看，由于工艺条件比较难掌握，另外粘合剂的质量对接头的影响非常大，所以不是很稳定。

（3）热硫化接头法

实践证明是理想的一种接头方法，能够保证高的接头效率，同时也非常稳定，接头寿命也很长，容易掌握。但是存在工艺麻烦、费用高、接头时间长等缺点。

耐高温橡胶挡边输送带基带的规格

覆盖层：拉伸强度不小于15Mpa，扯断伸长度不小于350%，磨耗量 200mm³

层间粘合强度纵向试样平均值布层间不小于4.5N/mm，覆盖胶与布层间不小于3.2 N/mm

全厚度纵向扯断伸长率不小于10%，全厚度纵向参考力伸长率不大于4%

(耐高温橡胶挡边输送带)规格：

（1）带芯材质：CC-56、NN100、NN150、NN200、NN300、NN400

（2）带宽：300mm-2200mm

（3）布层：2 - 10层

（4）覆盖胶：工作面：1.5-8mm 非工作面：0mm-4.5mm

耐热挡边输送带的带芯材质：

棉帆布芯CC-56

尼龙布芯 NN100、NN150、NN200、NN300、NN400

聚酯布芯 EP100、EP150、EP200、EP300、EP400

钢丝绳芯 ST1000-ST2000

挡边高度(mm)：S80、S100、S120、S160、S200、S240、S300、S400

隔板高度(mm)：TC75、TC90、TC110、TC140、TC180、TC220、TC280、TC380