PBT美国杜邦 S600F10 NC010 高粘度 用于挤出 注塑成型

产品名称	PBT美国杜邦 S600F10 NC010 高粘度 用于挤出 注塑成型
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	24.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

Crastin S600F10 NC010是一种THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN产品 它可以通过挤出、涂层、型材挤出成型或注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。 Crastin S600F10 NC010的应用领域包括电线电缆 和
汽车行业。特性包括:脱模剂总体材料状态 已商用：当前有效资料 1 Processing - Blow Molding (English)Processing - Gas Injection Molding (English)Processing - Injection Molding (English)UL
黄卡 2 E41938-257807搜索 UL 黄卡 DuPont Performance PolymersCrastin供货地区 北美洲非洲和中东 拉丁美洲欧洲亚太地区添加剂 脱模用途 型材机构评级 UL
未评级形式 颗粒料加工方法 挤出涂层型材挤出成型注射成型 多点数据 Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)部件标识代码 (ISO 11469)>PBT<树脂ID (ISO 1043)PBT物理性能额定值单位制测试方法密度1.30g/cm3ISO 1183熔流率 (250 ° C/2.16 kg)10g/10 minISO 1133收缩率ISO 294-4横向流量1.6%流量1.7吸水率ISO 6223 ° C, 24 hr, 2.00 mm0.50平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH0.20机械性能额定值拉伸模量2600MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)57.0ISO 527-2拉伸应变 (屈服)4.0ISO 527-2断张率> 50ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO 899-11 hr1000 hr1800弯曲模量2300ISO 178弯曲强度85.0ISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO
179/1eA-30 ° CkJ/m223 ° C5.0简支梁缺口冲击强度ISO
179/1eU-30 ° C无断裂23 ° C悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A-30 ° C无缺口伊佐德冲击强度ISO
180/1U-30 ° C130热性能额定值热变形温度0.45 MPa, 未退火115 ° CISO 75-2/B0.45 MPa, 退火180ISO 75-2/B1.8 MPa, 未退火50.0ISO 75-2/A1.8 MPa, 退火60.0ISO 75-2/A玻璃转化温度 355.0ISO 11357-2维卡软化温度175ISO 306/B50熔融温度 3223ISO 11357-3线形膨胀系数ISO
11359-2流动1.1E-4cm/cm/ ° C横向1.2E-4电气性能额定值表面电阻率1.0E+15ohmIEC 60093体积电阻率> 1.0E+15ohm · cmIEC 60093耐电强度IEC 60243-1--26kV/mm1.00 mm 42.00 mm 515相对电容率IEC 60250100 Hz3.801 MHz3.20耗散因数2.0E-30.020漏电起痕指数600VIEC 60112可燃性额定值可燃性等级IEC 60695-11-10, -200.800 mmHB1.50 mm极限氧指数22ISO 4589-2充模分析额定值熔体密度1.11Specific Heat Capacity of Melt2100J/kg/ ° CThermal Conductivity of Melt0.21W/m/K补充信息额定值Emission of Organic Compounds145 μ gC/gVDA 277Odor3VDA 270