

PC帝人 L-1225L 高抗冲耐磨塑料耐低温树脂透明聚碳酸酯

产品名称	PC帝人 L-1225L 高抗冲耐磨塑料耐低温树脂透明聚碳酸酯
公司名称	苏州弘华宝贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市东环路657号1幢601室（创智赢家B幢六层601-39号）（注册地址）
联系电话	0512-5787-2115 18114429917

产品详情

PC · 帝人 · L-1225L 高抗冲耐磨塑料耐低温树脂透明聚碳酸酯

应用

机械、电气、电子、医疗、安全和工业设备的较大尺寸部件。

薄壁零件的机械，电气，电子，医疗，安全和工业设备。

光学镜头

挤出板

PC料一定要干燥，使之含水量降到0.02%以下。PC板原料的分子量应选在3.5万为好。

挤出机螺杆长径比为20：1，杆中的加料段和计量段长度各占全长的25%，而且螺槽深度一定，压缩段长度为全长的一半。螺杆压缩比为2.5-3;螺槽深度一般应小于4毫米;用销钉螺杆混炼效果更好。

过滤网组可采用80/120/200/120/80目型式。

衣架式机头比较常用，但造价较贵。

压延方法

片材的压延方法有水平方向挤出压延片，倾斜方向挤出压延片，向下或向上挤出压延片。但目前好的是辊筒倾斜压延法。

典型的PC板挤出条件：

机筒温度260、280、300，机头温度280℃、压延辊筒温度：上辊121-135、中辊129-139、下辊132--150，螺杆转速12-24转/分，过滤网组40/60/100目。

PC板可用于飞机风挡玻璃，波纹板，折板，建筑窗玻璃，体育设施天棚玻璃等。

其他：PC可和ABS共混，提高冲击强度，ABS添加量为50%时，提高幅度ABS含量过少时如3%，冲击强度反而下降。

PC可和HDPE共混，其中HDPE含量为30%时共混效果较好，可改善冲击强度，加工流动性能提高，易于充模。LDPE共混效果很差，出现分层，不能使用。

薄膜

PC还可做成薄膜，其抗穿刺强度高，适合于焊接，热封。PC膜表面张力大，在印刷前不需进行电晕处理，电镀性能也好。可用于医药，食品包装，与纸板复合作装饰板等。

影响

超过100项研究探索了聚碳酸酯纤维的在生态的反应。等发现在室温一种内分泌素（双酚A）看来从聚碳酸酯纤维动物笼子被渗入水，而它也许是引至对雌鼠生殖器官的发达的原因。由vom Saal和休斯在2005年8月出版在对分析bisphenol A leachate低药量影响的文件，似乎发现了暗示在财政的资助和得出结论之间有关系：工业界资助的研究看上去倾向于没有发现重大影响；政府资助的研究倾向于发现有重大影响。

易和其他物质发生化学作用

在聚碳酸酯纤维不应使用氧化钠和其它碱性清洁剂否则导致泄出，一种已知的内分泌（影响生殖系统）。

特性:

为非结晶性热塑性塑料，优质的耐热性能、良好的透明度和极高的耐冲击强度等物理机械性能。

优点：

1. 具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；
2. 高度透明性及自由染色性；
3. H.D.T.高；
4. 耐疲劳性差；

5. 耐候性佳；
6. 电气特性优；
7. 无味无臭对人体无害符合卫生安全；
8. 成形收缩率低、尺寸安定性良好。

产品参数

性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位	
基本性能	吸水率	24hr , in 23	ASTM D-570	0.20	%	
物理性能	阻燃性	厚度3.05mm	UL 94	94V-2		
	阻燃性	厚度1.47mm				
	透光率	厚度3mm	ASTM D-1003	88		
	比重		ASTM D-792	1.20		
机械性能	拉伸模量		ASTM D-638	2170(22100)	Mpa(kgf/cm ²)	
	洛氏硬度		ASTM D-785	77	M标度	
	弯曲模量		ASTM D-790	2280(23300)		
	压缩强度		ASTM D-695	77(790)		
	拉伸率	屈服点	6			
		断裂点	140			
	折射率			ASTM D-542	1.585	
	拉伸强度	63(640)				
		断裂点	74(750)			
	耐冲击强度值	艾氏、带缺口 厚度6.4mm	ASTM D-256	100(10)	j/m(kgf.cm/cm)	
弯曲强度		90(920)				
电气性能	介电率		106Hz	ASTM D-150	2.9	
		60Hz	0.0004			
介电正切			ASTM D-495	110	sec	
耐电弧性		0.009				
介电正切			ASTM D-257	3	1016 .cm	
体积电阻率		2.95				
介电率			IEC 112	300	V	
耐导电径迹性 (CTI)			ASTM D-149	30	KV/mm	
绝缘破坏强度	快速加压值厚 度1.6mm					
加工性能	成型收缩率	流动方向		ASTM D-955	0.5 ~ 0.7	
		垂直方向				
热性能	线膨胀系数		ASTM D-696	7	10-5cm/cm/	
		负荷挠曲温度		负荷0.451MPa(4.6kgf/cm)	ASTM D-648	141
	温度指数	电学式	UL 746B	125		
冲击式		115				

	非冲击式	负荷1.813MPa(131 18.6kgf/cm)	
--	------	-------------------------------	--