

# 榆林市遇水膨胀止水条

产品名称	榆林市遇水膨胀止水条
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	5.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 膨胀率:220%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

我厂生产的腻子型缓膨型止水条颜色以黑色、红色居多，规格主要有：20mm\*30mm、15mm\*20mm等各种规格，可以根据客户工程需求定做生产。

腻子缓膨型止水条的体积膨胀率达到以下三种：150%、220%、300%；高温流淌性（80℃×5h）无流淌；低温试验（-20℃×2h）无脆裂。

遇水膨胀止水条施工安装注意事项：1、与橡胶止水条相接触的水泥面必须平整，不能有凹凸不平的现象。2、因遇水膨胀橡胶止水条比重比水泥轻，胶条安装时定位必须牢固，防止胶条漂浮错位导致漏水。3、不能先留缝后嵌条，应将止水条定位牢固后内埋密实不得裸露。（见图3）4、遇水膨胀止水条不可再空气中长期裸露，应放在干燥通风的仓库中，避免强光暴晒。

热压罐工艺是针对第二代复合材料的生产而研制开发的工艺，形成于20世纪40年代，一直到60年代才逐步得到推广使用，后来广泛应用于航空航天、复合材料、电子、兵器、交通、体育装备和新型能源等高新技术领域，尤其是在各种蒙皮类零件的生产中发挥出了巨大的作用，现已成为一种成熟的工艺。由热压罐工艺生产的复合材料制品占整个复合材料制品产量的50%以上，在航空航天领域的比重更是高达80%以上。目前，热压罐工艺作为碳纤维复合材料构件的成型方法之一，也被许多碳纤维复合材料零部件生产厂家大量使用

作为针对碳纤维复合材料固化的系统设备，碳纤维热压罐能实现温度、压力、真空、冷却、循环等工艺参数时序化、实时在线控制。该设备包括以下几个组成部分：

- （1）整体结构：由罐体、罐门机构、高温电机、风道板隔热层等形成一个耐高压、高温的罐体。
- （2）安全联锁装置：由压力自动联锁、手动联锁、超高压报警装置组成。

(3) 快开门装置：手动电动两用快开门设计，停电时能正常开启关闭罐门；

(4) 密封装置：罐门采用硅胶充气式密封，耐高压。

(5) 压力系统：由压缩机、储气罐、压力控制阀、管路、压力变送器和压力表等组成压力传送与控制系统，罐内压力可达1.5-2.5MPa，误差不大于0.05MPa，设有安全防爆装置。

(6) 加热系统：由不锈钢电热管、高温风机、风道板、隔热层、温控系统组成，加热功率满足腔体的zui高温度要求及升温速率的要求。

(7) 温度循环系统：由循环风机、导风板、导流罩组成，加速热流传导和循环，形成均匀温度场。

(8) 真空系统：由真空泵、管路、真空表和真空阀组成，给封装的复合材料预制件提供真空条件，要求有多个真空管接头满足成型工艺要求。

(9) 自动控制系统：采用PLC控制系统，实现对压力、温度、冷却等工艺参数的全程高精度控制与实时记录。