

树脂齿轮泵厂家 淄博齿轮泵 济南润伟生产厂家

产品名称	树脂齿轮泵厂家 淄博齿轮泵 济南润伟生产厂家
公司名称	济南润伟自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区桑园路24-3号
联系电话	13075328159 13075328159

产品详情

对于齿轮计量泵，可能大家并不是很熟悉，淄博齿轮泵，其在化工、纺丝、食品工业、等领域的应用越来越广泛，那么在使用前需要注意检查什么呢？下面简单介绍一下。

- 1.齿轮计量泵电机、调速器的联接是否正确。
- 2.用手转动泵轴，确保其转动灵活，无卡阻现象。
- 3.在接通电机前，确保泵的转向正确。
- 4.确保吸入管、压出管连接且密封良好。

齿轮计量泵常用材料的特性

- 1、碳钢：很好的耐磨性，耐腐蚀性一般；
- 2、工具钢：优良的耐磨性，耐腐蚀性一般；
- 3、不锈钢：出色的耐腐蚀性，适中的价格，耐磨性一般；
- 4、强化不锈钢：出色的耐腐蚀性，适中的价格，耐磨性一般；
- 5、合金不锈钢：抗腐蚀性范围广的一种昂贵材料；
- 6、复合材料：具有广泛的化学兼容性；
- 7、硬质合金：具有优良耐磨性能的一种昂贵材料。

检查齿轮计量泵的注意事项

我们在使用齿轮计量泵的时候，如果不对它进行良好的检查以及保养，就会对我们的使用带来很多的麻烦，从而影响我们正常的使用。由于它的适用领域对它的要求比较高，这就要求我们要经常对它进行检修，这样才能保证齿轮计量泵的顺利工作，那么我们在检查齿轮计量泵的时候有哪些注意事项呢？下面小编给大家介绍一下。

1、蜗杆蜗轮要进行检查，其齿应完好无损，树脂齿轮泵价格，不应有裂纹或断齿，安装时要检查啮合接触情况。

2、对泵阀检查应注意密封环是否老化变形，弹簧弹力是否严重降低，树脂齿轮泵厂家，阀口与阀芯有无磨损、腐蚀等，安装时阀端面应与泵体法兰面平，不能凹进。

3、膜片更换时，拆装泵头应预先吊起，防止坠落损坏。

4、调节机构拆装时要标定冲程长度位置，冲程长度一般为5毫米，卸下刻度表座，树脂齿轮泵生产厂家，将刻度环滑入标定位置，测量的冲程长度应与刻度表完全一致。

5、活塞拆卸时，要用尖头工具把填料环从其槽内取出，注意不要损坏环槽。

树脂齿轮泵厂家-淄博齿轮泵-济南润伟生产厂家由济南润伟自动化有限公司提供。济南润伟自动化有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。济南润伟——您可信赖的朋友，公司地址：济南市历城区桑园路24-3号，联系人：郭经理。