

武汉堆积砂带 堆积砂带厂家 维科特

产品名称	武汉堆积砂带 堆积砂带厂家 维科特
公司名称	厦门维科特研磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高崎新社3153号三楼
联系电话	13313845396

产品详情

厦门维科特研磨材料有限公司，是一家的磨料磨具系列产品生产制造及智能研磨解决方案供应商。公司拥有现代化生产设备及制造工艺，广泛服务于铸造，五金，板材，电子，乐器，汽车工业，航空工业，武汉堆积砂带，工业罐体等工业领域。公司主营：砂带，切割片，打磨片，布轮，抛光液，PU轮等。

国内砂带磨床的切深进给精度较低也严重影响了磨削精度。新型砂带磨床有待进一步开发。国外砂带磨床已与NC、CNC等现代化技术紧密结合，有了较大发展，档次也逐渐上升，具有全自动和自适应控制的能力

厦门维科特研磨材料有限公司，是一家的磨料磨具系列产品生产制造及智能研磨解决方案供应商。公司拥有现代化生产设备及制造工艺，广泛服务于铸造，五金，板材，电子，乐器，汽车工业，航空工业，堆积砂带厂家，工业罐体等工业领域。公司主营：砂带，切割片，打磨片，布轮，抛光液，PU轮等。

开始进给量要小，不许用力过猛，防止碰撞砂轮。需要用挡铁控制工作台往复运动时，要根据工件磨削长度，准确调好，将挡铁紧牢。3.更换砂轮时，必须先进行外观检查，是否有外伤，再用木锤或木棒敲击，要求声音清脆确无裂纹。

厦门维科特研磨材料有限公司，是一家的磨料磨具系列产品生产制造及智能研磨解决方案供应商。公司拥有现代化生产设备及制造工艺，广泛服务于铸造，五金，板材，电子，乐器，汽车工业，航空工业，工业罐体等工业领域。公司主营：砂带，切割片，堆积砂带厂家，打磨片，堆积砂带厂家，布轮，抛光液，PU轮等。

包括淬硬钢、高强度合金钢、硬质合金、玻璃、陶瓷和大理石等高硬度金属和非金属材料。磨削速度是指砂轮线速度，一般为30~35米/秒，超过45米/秒时称为高速磨削。磨削通常用于半精加工和精加工，精度可达IT8~5甚至更高，表面粗糙度一般磨削为Ra1.25~0.16微米

武汉堆积砂带-堆积砂带厂家-维科特(推荐商家)由厦门维科特研磨材料有限公司提供。“切割片,砂带,尼龙轮,抛光液”选择厦门维科特研磨材料有限公司,公司位于:厦门市湖里区高崎新社3153号三楼,多年来,维科特坚持为客户提供好的服务,联系人:陈经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。维科特期待成为您的长期合作伙伴!