

# 压滤机入料泵厂家 万宇泵业 山西压滤机入料泵

产品名称	压滤机入料泵厂家 万宇泵业 山西压滤机入料泵
公司名称	石家庄万宇泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市长安区南石家庄村村北工业区5排3号
联系电话	13832310996 13832310996

## 产品详情

输送物料中常见的就是含有硫酸，同样的酸性如果在化工厂，硫酸的浓度一般很高，压滤机入料泵厂家，需要用的合金不锈钢材质的泵。而压滤机入料泵输送同样酸性的物料，物料浓度通常较低，使用普通的304不锈钢材质就能满足要求。

### 耐腐蚀压滤机入料泵

#### 耐腐蚀性压滤机入料泵常用材质

铸铁材质：这种材质成本，能适应带有轻微腐蚀性的物料，但是耐磨性一般，通常不采用；

304不锈钢材质：适用弱酸碱性物料，腐蚀性不强物料

316不锈钢材质：适用较高酸碱浓度，腐蚀性强的物料

高铬合金材质：适用腐蚀性强的物料，并且具备高耐磨性，成本较高。

为板框压滤机泵选型，是很多用户很头疼的问题，压滤机所需要的压滤机入料泵与一般普通用泵有很大的区别，市面压滤机配套用泵种类很多，板框压滤机入料泵，譬如；耐磨压滤机专用泵、防腐压滤机入料泵、立式压滤机泵、螺杆泵等，面对众多压滤机泵下面为大家介绍一款非常适合板框式压滤机的进料泵。

### 板框压滤机专用泵

由于板框式压滤机的工作特性是；滤室内滤饼的逐渐形成，入料阻力也随之加大，要求压滤机入料泵从开始的大流量、低扬程自行过度到末期的小流量、高扬程，反映到曲线上市需要有较长的甚至一条较完整的而且是越陡越好的流量、扬程曲线。

压滤机专用泵叶轮不转——故障查找：

泵出现问题，通常需要用排除法，山西压滤机入料泵，一个个排查最终找到问题所在。

- 1、检查压滤机专用泵的电机是否损坏或者接线出现问题，电机烧坏时会产生刺鼻的气味，压滤机入料泵价格，通过嗅觉排查，其次查看电机接线点是否松动接触不良或者断开。
- 2、打开泵壳，检查是否有异物堵塞叶轮，并查看叶轮与泵轴的连接是否松动。
- 3、手动转动泵轴，查看是否有卡死现象，打开轴承箱，检查润滑油的清洁度以及箱内的零部件状况。

压滤机专用泵叶轮不转——维修方法：

- 1、对于电机故障，应拆下电机进行维修或更换新的电机。
- 2、叶轮堵塞需清除杂物。
- 3、泵轴卡死应拆下泵轴，查看是否轴承卡死，或者泵轴弯曲断裂，等等，需要更换的请更换新的泵轴。

压滤机入料泵厂家-万宇泵业(在线咨询)-山西压滤机入料泵由石家庄万宇泵业有限公司提供。石家庄万宇泵业有限公司是一家从事“渣浆泵，潜水渣浆泵，管道泵等以及水泵配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“万宇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万宇泵业在离心水泵中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！