

# 电主轴厂家 电主轴 久越机械

产品名称	电主轴厂家 电主轴 久越机械
公司名称	马鞍山市久越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区九博科技园181号
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

高速电主轴在机床行业的应用

高速电主轴在机床行业的应用

对于数控机床模块化设计、简化机床结构、提高机床性能方面的作用

(1)简化结构，促进机床结构模块化

电主轴可以根据用途、结构、性能参数等特征形成标准化、系列化产品，电主轴厂家，供主机选用，从而促进机床结构模块化。

(2)降低机床成本，缩短机床研制周期

一方面，标准化、系列化的电主轴产品易于形成化、规模化生产，传动、连接环节减少，因此提高了机床的可靠性；技术成熟、功能完善、性能优良、质量可靠的电主轴功能部件使机床的性能更加完善，可靠性得以进一步提高。

(3)实现某些数控机床的特殊要求

有些数控机床，如并联运动机床、五面体加工中心、小孔和超小孔加工机床等

促进了高速切削技术在机械加工领域的广泛应用

电主轴系由内装式电机直接驱动，以满足高速切削对机床“高速度、高精度、高可靠性及小振动”的要求，与机床高速进给系统、高速刀具系统一起组成高速切削所需要的必备条件。电主轴技术与电机变频、闭环矢量控制、交流伺服控制等技术相结合。

## 精密高速电主轴是数控机床领域的一项新技术

它是电机与主轴的有机结合。高速度的数控机床主传动系统取消了轮系和齿轮传动。通过使用内置电机直接驱动机床主轴，高速电主轴，使机床主传动链长缩短为零，实现了机床“零传动”。该电机与机床主轴的传动结构为“二合一”，使主轴部件相对独立于机床的传动系统和整体结构，因而可制成“主轴单元”，俗称“电主轴”。在这六个方面主要有应用。

切削中心电主轴，零转速锁定功能。适用于数控铣床及加工中心机床，具有高速、高精度、低速大扭矩的特点，具有自动松拉、准速度、准停机、零速度锁功能。

电轴包括：轧制、切割、离心、试制及其它电轴。高速离心电主轴广泛应用于分离、粉碎、喷雾、试验等高速离心领域；高速旋转电主轴可加工空调器中螺纹铜管；电主轴可驱动、测试、切割等。

电轴的磨削主要用于表面磨床，以提高磨削线速度和表面质量。主轴采用电气主轴，转速高，精度高，电主轴，输出功率大，密封性好。在轴承工业中早用于轴承套圈内表面的磨削，磨床电主轴，现在在各种内外圆磨床上得到广泛应用。

本机用于钻削电主轴，包括高速钻削印刷电路板电主轴，常用的气动静承用刷电路板钻孔。

雕刻电主轴数控雕铣机用于复杂曲面的加工，包括电木工主轴，具有高速、易换刀、电动化等特点，主轴一般采用风冷，密封度高。

CNC车床电主轴，主轴前、后端可安装相应的动卡盘或旋转液压缸，实现工件自动松紧功能，速度固定，适应螺纹车削。

电主轴厂家-电主轴-

久越机械由马鞍山市久越机械制造有限公司提供。马鞍山市久越机械制造有限公司是安徽马鞍山机械及工业制品项目合作的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在久越机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创久越机械更加美好的未来。