

合金顶锤 三特硬质合金有限公司 合金顶锤制造商

产品名称	合金顶锤 三特硬质合金有限公司 合金顶锤制造商
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

现在国内许多模具钢厂都已采用先进的冶金设备和工艺生产模具钢，但与国外先进水平相比尚有差距，且采用先进工艺的模具钢产量很少。为了提高模具钢的质量，钢厂不但要加大采用先进工艺生产模具钢的比例，而且要改善管理，以利大量生产纯净度高、均匀性好、质量稳定的模具钢。我国某些特殊钢厂已采用炉外精炼、真空冶炼、快锻机和精锻机等生产模具钢，模具钢的质量有大幅度提高，如D2，P20等，出口产品的质量可以达到水平。但国外对纯度要求较高的模具钢大部分采用电渣重熔，进一步提高了钢的纯净度、致密度、等向性和均匀性，减少偏析我国还需要在这方面进一步开展工作。

我国汽车、电子、仪表、轻工等行业中，都在不同程度地将氮气型弹簧技术应用到模具中，使模具设计、制造均上了一个新台阶，提高了模具制造水平，取得了较好的技术经济效益，推动了这项新技术的发展。

电子工业

微电机在电子工业中应用非常广泛，微电机外壳是尺寸精度要求比较高的冲压件。北京市机电研究院精密模具公司在参考国外同类模具基础上，自行开发设计采用氮气型弹簧进行拉延压边、压料的连续拉延级进模，采用美国“海森”公司生产的氮气型弹簧座板系统，共使用七个氮气型弹簧，模具制造完成后，在深圳派力机电研究所大台面压力机上使用，压力机工作行程为每分钟40次，合金顶锤制造商，已经生产了几百万件微电机外壳，机壳的质量达到了国外同类产品的水平，且一直非常稳定，模具至今仍在正常使用，合金顶锤哪家好，受到用户的好评。这是目前我国使用氮气型弹簧座板系统很好的模具之一，也是我国首例自行设计制造使用氮气型弹簧的级进模具。

硬质合金（钨钢）丝攻做的的优点及用途：

硬质合金旋转锉，亦称硬质合金高速什锦铣刀、硬质合金模具铣刀等，与高速电磨机或风动工具配套使用。

硬质合金旋转锉可以加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等金属，和大理石、玉、骨等非金属。加工硬度可达HRA 85。基本上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染。生产。加工效率比手工锉刀提高数十倍，比带柄小砂轮提高近十倍。加工质量好、光洁度高。能加工出各种形状模具型腔。使用寿命长。耐用度比高速钢工具提高十倍，比小砂轮提高200倍以上。掌握方便，合金顶锤，使用简单，安全可靠。综合加工成本可降低数十倍。

硬质合金旋转锉用途广泛，在机械、汽车、船舶、化工、工艺雕刻等工业部门使用。

硬质合金旋转锉可以用来加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、淬硬钢、铜和铝等。由于硬质合金旋转锉是装夹在高速旋转的工具上进行手工控制，硬质合金旋转锉受到的压力和进给速度决定于刀具的使用寿命和切削效果。

可精加工各种金属模腔；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺和焊缝；各种机械零件的倒角、倒圆、沟槽和键槽加工；叶轮流道部位的修光；清理管道；精加工机械零件的内孔表面；各种金属和非金属的工艺雕刻等。在国外工业比较发达国家，已被广泛应用，是提高生产效率，实现钳工机械化的一个重要手段。近几年来，合金顶锤的使用，这类刀具已在我国逐步推广应用，随着用户的日益增多，将成为钳工及修理工的必备工具。

主要用途有：

- (1) 精加工各种金属模具型腔，如鞋模等等。
- (2) 各种金属和非金属之工艺雕刻，工艺礼品之雕刻。
- (3) 清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺、焊缝，如机铸厂、造船厂、汽车厂等。
- (4) 各种机械零件的倒角倒圆和沟槽加工，清理管道，精加工机械零件的内孔表面，如机械厂、修理厂等。
- (5) 叶轮流道部位的修光，如汽车发动机厂。

合金顶锤-三特硬质合金有限公司-合金顶锤制造商由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，三特硬质合金有限公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴彬泉。