

中兆通幕墙材料厂家 静海铝单板厂家

产品名称	中兆通幕墙材料厂家 静海铝单板厂家
公司名称	天津中兆通幕墙材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海经济开发区北区中央大道8号
联系电话	15510903111 15510903111

产品详情

铝单板厂家生产铝单板的时候市场会遇到这样那样的问题，铝单板表面凹凸不平就是常遇到的问题之一，那么造成铝单板表面凹凸波纹的原因是什么呢？造成铝单板不合格有很多原因，比如铝单板的挤压模具设置问题，支撑垫问题等等，线面就为大家罗列一下造成铝单板表面凹凸的具体原因：

(一)铝单板挤压模具工作带长度比例或型腔大小设计错误流速比严重失调。

(二)铝单板挤压模具工作带有阻碍角和促流角存在。

(三)铝单板挤压模具上下模工作带落差比超差。

(四)铝单板挤压模具上下模工作带不平行，有喇叭口。

(五)铝单板挤压模腔内上模阻(分)流台偏高挡住工作带出料或引流槽(大小，深浅，位置)不对。

(六)铝单板挤压模具工作带外侧空刀太少甚至无(电火花没打好)或太大(工作带无支撑而开裂变形)。

(七)新模或修复过的铝单板挤压模具由于模具厂粗砂抛光工作带不均产生的模具工作带光滑程度不一。

(八)部分铝单板挤压工作带上有油迹。

(九)支撑垫太小阻碍。

(十)铝单板尾端1m左右出现波浪(V3体积铝压入)。

铝单板是指经过镀铬等处理后，采用氟碳喷涂技术加工而成的建筑装饰材料。氟碳涂料主要指聚偏氟乙烯树脂(KANAR500)，分为底漆、面漆、清漆。

铝单板通过裁剪，折边，弯弧，焊接，加筋，打磨等多道工序，多种现代表面处理工艺处理完成的产品。

铝单板的结构

产品特点：铝单板采用高强度铝合金板材，其常用厚度为2.0，2.5，3.0，型号为3003状态H24，角码可直接由面板折弯，冲压成型，也可以在面板的这边上装角码成型，加强筋预板面的电焊螺钉连接，使之成为一个牢固的整体。

适用场合

商业写字楼，市政办公项目，会展中心，大型场馆，博物馆，会所，医院综合楼，酒店大楼，静海铝单板厂家，火车站，地铁，会展中心，机场等。

铝单板幕墙在使用过程中的应当如何维护?

铝单板幕墙在保修期内由供方组织定期检查、回访，发现质量隐患及时排除;

(2)胶条及注胶随时检查，如发现铝单板幕墙脱落或损坏及时更换或修补;

(3)定期用擦窗机进行清洗;

(4)铝单板幕墙表面修补：局部损伤或划伤用修补漆。

目前国内使用的大多数是国产硅酮胶和进口硅酮胶，而且必须通过检测单位作过相容性试验后方可使用。

注意修补时一定要等到完全固化后(24h)再进行。修补时需将损坏处清理干净，并要大于2/3长度。

中兆通幕墙材料厂家(多图)-静海铝单板厂家由天津中兆通幕墙材料有限公司提供。天津中兆通幕墙材料有限公司位于天津市静海经济开发区北区中央大道8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前中兆通在其它中享有良好的声誉。中兆通取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。中兆通全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。