

# 广州白云区焊工证报考价格，焊工证报考时间 广州白云区神山报考焊工证地点

产品名称	广州白云区焊工证报考价格，焊工证报考时间 广州白云区神山报考焊工证地点
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/1本
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园 兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

## 产品详情

广州白云区焊工证报考价格，焊工证报考时间 广州白云区神山报考焊工证地点  
白云区神山考焊工证，白云区神山电焊工培训考证报名

广州英杰教育培训中心长年开设：高、低压电工、电焊工、高空作业、登高架设、制冷工、叉车司机、电梯类、起重机械司机培训等培训班。培训设施，教练全程指导，理论与实践相结合。严格按照相关部门规定学时教学，零基础学会。培训考证，我们有普通班和VIP班可以报考

- 【教学特色】** 1、随到随学，包教包会;  
2、学习中实践，70%实操课堂，30%理论基础，学习更轻松; 3、高通过率，学成证书在手;  
4、高水平教学和研发团队，名师一对一教学; 5、教学设备与国际接轨，接触世界较前端设备;  
6、课程全面，涵盖电焊、气焊、手工电弧焊、CO2焊、氩电联焊、氩弧焊等多门课程

熔断器的额定电压必须大于等于配电线路的工作电压。

- 1、搭接焊时，两连接钢筋轴线应一致。双面焊缝长度不得小于 $5d$ ，单面焊缝长度不小于 $10d$ 。
- 2、帮条焊时，帮条直径、级别应与被焊钢筋一致，双面焊缝帮条长度不得小于 $5d$ ，单面焊缝不得小于 $10d$ 。帮条与被焊钢筋的轴线应在同一平面上，主筋端面间隙应为 $25\text{mm}$ 。
- 3、焊缝高度应等于或大于 $0.3d$ ，并不得小于 $4\text{mm}$ ，宽度应等于或大于 $0.8d$ ，并不得小于 $8\text{mm}$ 。
- 4、搭接焊、帮条焊的接头，应逐个进行外观检查，焊缝表面应平顺，无裂纹、夹渣和较大焊瘤等缺陷。

- 5、在任一焊缝长度区段内，同一根钢筋不得有两个接头，在该区段内的受力钢筋在受拉区其接头的截面面积占总面积的百分率不超过50%。
- 6、焊接时，引弧应在帮条或焊缝处进行，不得烧伤主筋。
- 7、焊接地线与钢筋应紧密接触。
- 8、焊接过程中应及时清渣，焊缝表面应光滑，焊坑应填满。
- 9、接头应采用双面焊缝，条件不具备时，可采用单面焊。